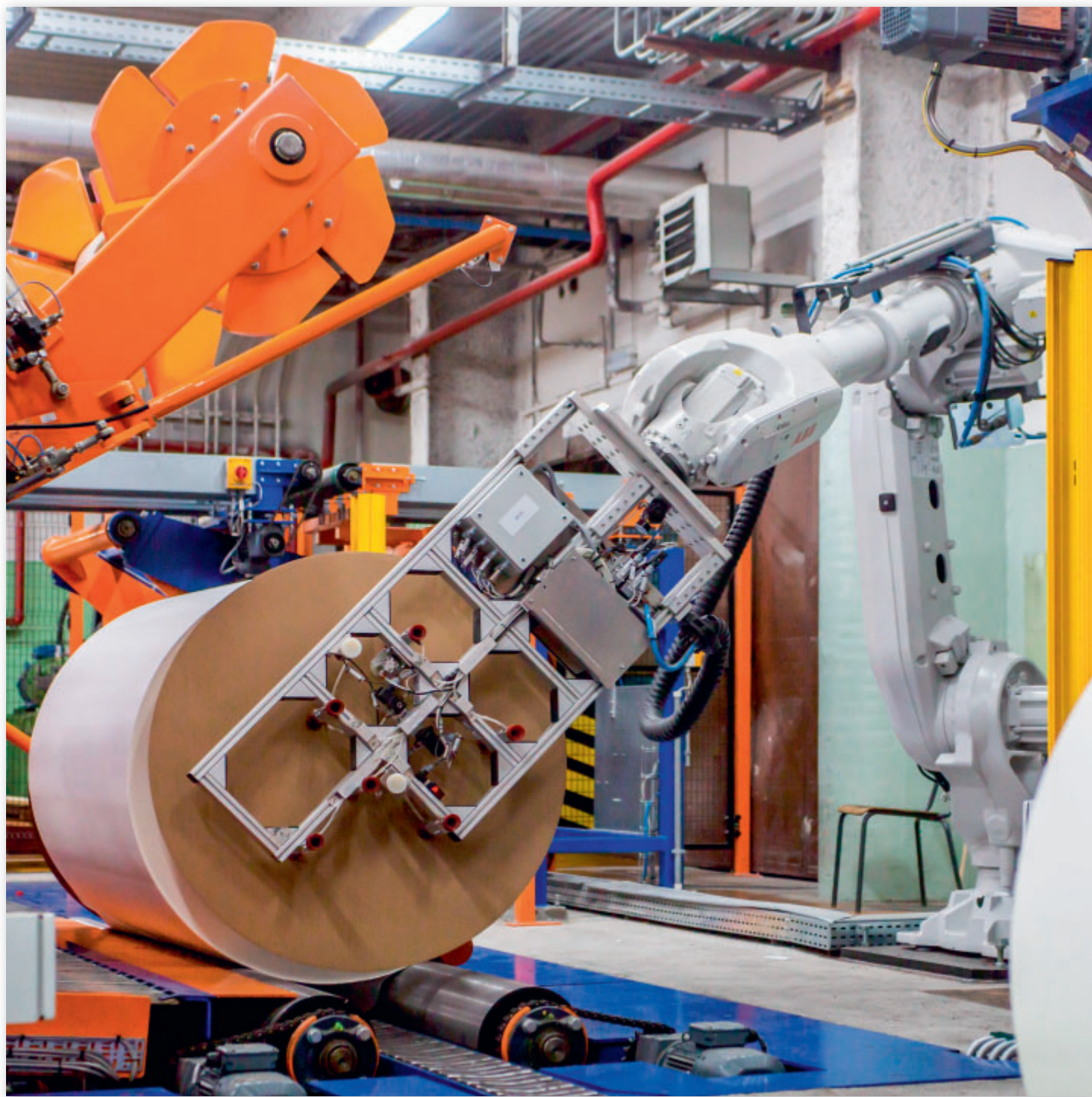


papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



- ◆ SPPC – Nové směry ve výrobě papíru
- ◆ Globální předpisy pro balení
- ◆ Aktivita Společnosti tisku
- ◆ Stav evropských lesů

3 | číslo:
2026

Networking, ideas, and innovations

expo
2026

Trade Show
For the pulp, paper & fiber-based
industries & their suppliers

Save the
date

June 16-18, 2026, RMCC Wiesbaden, Germany

ZELL  CHEMING
EXPO



Teprve pololetní výsledky nám přesněji ukážou, jestli očekávání lehce pozitivního vývoje papírenského odvětví u nás i v Evropě budou naplněna. První čtvrtletí bylo optimistické, ale v dnešním světě mohou vzít i řádně podložené prognózy za své během krátké chvíle, bez závislosti na našem snažení.

Dvanáctý srpen pak je datum, které nenechává chladnými výrobce obalů všech druhů a typů, ty kteří obaly plní svým zbožím, ani ty, kdož potom zabalené produkty uvádějí na trh. Je to jeden z termínů daný nařízením PPWR, které již před nějakým časem uvedla ve známost Evropská komise, a se kterým si stále zainteresovaní nevědí tak zcela do detailu rady, neboť neustále dochází k rozdílným výkladovým upřesněním a změnám. V ČR se na možných praktických aplikacích intenzivně pracuje a zainteresovaní se snaží být připraveni, ale všude v Evropě tomu tak není a je dost zřejmé, že bude docházet k zapeklí-
tým situacím ve vývozech i dovozech nařízením PPWR dotčeného baleného zboží.

Podzimní sezónu zahájíme opět konferencí na téma Recyklace papíru dne 23. září 2026, kterou již více než desítku let pořádá ACPP spolu se ZCPP SR. Ve shromažďování sběrového papíru jsme u nás na velmi dobré úrovni, ale bohužel jeho praktické papírenské využití (spotřeba) se snižuje, namísto aby rostlo.

Miloš Lešíkar

Vydavatel

www.svettisku.eu

info@svettisku.eu • redakce@acpp.cz

Vydání řídí redakční rada:

Miloš Lešíkar (předseda, ACPP),
Štefan Boháček (VÚPC), Ivan Doležal (Svět tisku),
Jan Gojný (Emtec, Bellmer), Josef Kindl (Mondi Štětí),
Jiří Koudelka (PaC), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: R. Götz, G. Jainová, J. Kratochvílová,
R. Rabbani, M. Relander, J. Lick Řehořová,
I. Ševčík, D. I. Wichura

Foto na titulní straně: archiv PaC

Grafické zpracování, tisk, produkce: 'MACK'

Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v červnu 2026

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 81 (3) 57-80 (2026)



Na lesích nám záleží



Značka odpovědných firem

70% lesů a přes
300 firem v České republice
jsou držitelé certifikátu PEFC.

www.pefc.cz



PEFC/08-01-01

OBAL ROKU 2026

REGISTRACE OTEVŘENA!



PŘIHLASTE SVÉ NEJKREATIVNĚJŠÍ A NEJINOVATIVNĚJŠÍ
OBALOVÉ ŘEŠENÍ DO JEDINÉ OBALOVÉ SOUTĚŽE
V ČESKU A NA SLOVENSKU.

Hledáme obaly, které mění hru!

Zapojte se do soutěže **Obal roku 2026**
a ukažte světu, jak vaše řešení posouvá
hranice udržitelnosti, funkčnosti
a designu. Ať už jste startup, výrobce
obalů nebo produktů, řetězec nebo
designér, máte šanci získat ocenění,
mediální pozornost a nové obchodní
příležitosti.

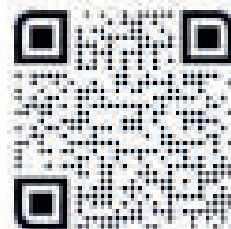
UZÁVĚRKA PŘIHLÁŠEK

→ **31. 7. 2026**

PROČ SE PŘIHLÁSIT?

- Prestižní ocenění s mezinárodním přesahem
- Zviditelnění značky a produktů
- Ocenění práce obalových designérů a konstruktérů
- Možnost postupu do celosvětové soutěže

Naškanujte QR kód
a vstupte do soutěže



www.OBALROKU.cz

ORGANIZED BY 

OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

- 57 Úvodní slovo
The introductory word
- 59 ACPP a Aliance energeticky náročných odvětví
ACPP and the Alliance of Energy-Intensive Industries
- 60 PPWR – nový výklad pravidel EU
PPWR - a new interpretation of EU rules
- 61 Global Packaging Regulations
Celosvětové předpisy týkající se obalů
- 62 EUDR, lesy a dřevo
EUDR, wood and forests
- 63 Strategická role papírů a lepenek v moderním balení
The Strategic Role of Paper and Cardboard in Modern Packaging
- 65 Skládačkové lepenky/ Bariérový papír UPM
Cartonboard / UPM Solide Lucent paper
- 66 Interpack a papírové obaly
Interpack and paper packaging
- 67 Konference SPPC - Nové směry ve výrobě buničiny a papíru
SPPC Conference - New direction in pulp and paper production
- 70 Paper News
- 73 Nové barvy společnosti ACTEGA
Living Ink Technologies ACTEGA
- 74 Mezinárodní konference Společnosti tisku - CFTA
International conference of Printing Society - CFTA
- 45 Alternativní obalový tisk / CNI UV Days
Alternative packaging printing
- 76 Změna pravidel tisku
Change in printing rules
- 76 Statistika papírenského průmyslu v ČR 2026
Statistics of Czech pulp and paper industry 2026
- 78 Obal roku 2026 vstupuje do 33. ročníku /
WorldStar packaging Awards 2026 in Düsseldorf
- 79 Přehled konferencí, veletrhů a výstav / Telegraficky
Overview of Conference, Fairs and Exhibitions / Informations

Aliance energeticky náročných odvětví – návrhy legislativních opatření

Ve čtvrtek 30. dubna 2026 se během jednání Hospodářského výboru Poslanecké sněmovny uskutečnila prezentace platformy Aliance energeticky náročných odvětví (AENO), ve které je aktivně zapojena také ACPP. Tato prezentace navázala na akci „České Antverpy“, která se konala v únoru za účasti vrcholných politických představitelů a zástupců médií.

Na jednání Hospodářského výboru PS zástupci AENO jasně formulovali hlavní sdělení energeticky náročných odvětví, tedy potřebu přijetí konkrétních a systémových kroků, které zajistí dlouhodobou konkurenceschopnost českého průmyslu v evropském kontextu. Zároveň výboru předali shrnutí návrhů legislativních opatření.

1. Využití evropského rámce CISAF a rozšíření okruhu způsobilých odvětví mimo systém kompenzace nepřímých nákladů

Výsledkem dosavadní praxe v oblasti energetické politiky EU je stav, kdy místo snižování globálních emisí dochází k přemístění energeticky náročné výroby do zemí mimo EU, které generují podstatně více emisí než čistší, ale méně konkurenceschopné podniky v EU. To je nutné změnit.

V loňském roce přijala Evropská komise nová pravidla pro státní podporu označovaná jako CISAF (Rámec pro opatření veřejné podpory na podporu Dohody o čistém průmyslu), který doprovází Dohodu o čistém průmyslu. Cílem je usnadnit státům poskytování státní podpory v oblastech rozvoje čisté energie a dekarbonizace průmyslu. Přijetí CISAF reaguje na několik zásadních výzev, jímž evropský průmysl čelí – zejména na vysoké ceny elektřiny v EU, rostoucí globální konkurenci a riziko odlivu průmyslové výroby mimo EU.

CISAF zavádí široké spektrum nástrojů, jejichž prostřednictvím mohou státy podporovat průmyslové podniky v procesu energetické transformace. Mezi klíčové mechanismy patří přímé investiční podpory, daňové úlevy, státní záruky, zvýhodněné úvěry či zavádění specifických průmyslových cen elektřiny. V tomto kontextu navrhujeme inspirovat se německým modelem implementace CISAF, který je založen na dočasném snížení cen elektřiny pro energeticky náročné podniky.

Při implementaci CISAF v podmínkách České republiky navrhujeme obdobné snížení cen elektřiny, zajištění financování formou přímé rozpočtové dotace v odhadovaném rozmezí přibližně 3,1 až 4,8 mld. Kč ročně a současně nastavení transparentních a vymahatelných kritérií pro investiční závazky příjemců podpory. Takto koncipovaný systém by umožnil nejen zmírnit dopady vysokých cen energií na průmysl, ale zároveň by motivoval podniky k aktivní účasti na procesu dekarbonizace.



Zároveň v rámci implementace rámce CISAF navrhujeme, aby došlo i k zařazení odvětví, která nespádají do systému ETS 1, do seznamu způsobilých odvětví, aby i tyto podniky mohly profitovat z garantované ceny průmyslové elektřiny. Řada těchto odvětví (jako např. odvětví kováren) je přímo či nepřímo také ovlivněna vysokými cenami energií.

Opatření z rámce CISAF podléhají notifikaci Evropské komise. Skoro jistě se bude jeho konkrétní podoba v jednotlivých členských státech lišit, a to především v závislosti na napjatosti jejich veřejných rozpočtů. To může vést k dalšímu prohlubování nerovností na jednotném evropském trhu a posilování mezistátní konkurence uvnitř Evropské unie, místo toho, k čemu je CISAF určen – ke zvýšení konkurenceschopnosti Evropské unie jako celku v globálním měřítku.

2. Efektivní využití výnosů emisních povolenek

Navrhujeme, aby výnosy ze systému ETS 1 byly systematicky využívány k posílení konkurenceschopnosti energeticky náročných odvětví. Je žádoucí, aby část těchto prostředků byla alokována na zmírnění nepřímých nákladů spojených s cenou emisních povolenek, které se promítají do cen elektřiny.

Návrhy legislativních opatření AENO

Aliance energeticky náročných odvětví (AENO) navrhuje směřovat část těchto výnosů na financování kompenzací nepřímých nákladů a na financování nástrojů v rámci nového rámce CISAF, včetně podpory formou cíleného snížení cen elektřiny pro oprávněné podniky. Tento přístup umožní stabilizovat nákladové podmínky pro klíčová odvětví a zároveň vytvoří prostor pro jejich další investice do dekarbonizace a modernizace výroby.

3. Zakotvení stabilního a srozumitelného mechanismu výpočtu kompenzace nepřímých nákladů

AENO navrhuje upravit stávající nastavení systému kompenzací nepřímých nákladů tak, aby lépe reflektovalo potřeby energeticky náročných odvětví a zároveň posílilo jeho stabilitu a předvídatelnost. V kontextu dlouhodobě rostoucích cen energií představuje tento mechanismus zásadní nástroj pro udržení konkurenceschopnosti průmyslu a omezení rizika přesunu výroby mimo Evropskou unii. Současná podoba systému, vycházející ze zákona č. 383/2012 Sb. a prováděcího nařízení vlády č. 565/2020 Sb., je však založena na každoročním cyklu, který ztěžuje podnikům efektivní dlouhodobé plánování, zejména v oblasti investic do modernizace a dekarbonizace výroby.

Z tohoto důvodu navrhujeme zavedení víceletého, konkrétně tříletého rámce kompenzací, který by poskytl podnikům stabilnější regulatorní prostředí a vyšší míru právní i finanční jistoty. Tento rámec by umožnil lépe předvídat budoucí podporu a sladit ji s investičními cykly podniků, aniž by došlo ke ztrátě flexibility systému. Samotný výpočet kompenzací by přitom i nadále probíhal každoročně na základě aktuálních dat, jako jsou ceny emisních povolenek, spotřeba a produkce elektřiny, čímž by byla zachována jeho ekonomická relevance a schopnost reagovat na vývoj trhu.

4. Rozšíření okruhu způsobilých odvětví pro kompenzaci nepřímých nákladů

V návaznosti na výše uvedené dále navrhujeme rozšířit okruh způsobilých odvětví, která mohou žádat o kompenzaci nepřímých nákladů. V současné době je tento okruh vymezen prostřednictvím přílohy č. 1 prováděcího nařízení vlády č. 565/2020 Sb., která taxativně stanoví odvětví a pododvětví způsobilá k podání žádosti o kompenzaci nepřímých nákladů.

Tento seznam však již neodpovídá aktuálnímu vývoji na evropské úrovni ani měnícím se podmínkám v energeticky náročných odvětvích, která čelí rostoucím nákladům v důsledku cen emisních povolenek a globální konkurenci.

Na konci loňského roku proto Evropská komise přijala změnu Pokynů pro kompenzace nepřímých nákladů, která rozšiřuje okruh odvětví potenciálně oprávněných k podpoře. S ohledem na potřebu zachování konkurenceschopnosti českého průmyslu a zajištění souladu s evropským rámcem navrhujeme tento aktualizovaný seznam plně promítnout do vnitrostátní legislativy. Tím dojde nejen k rozšíření přístupu ke kompenzacím pro nově způsobilá odvětví, ale také k posílení právní jistoty a předvídatelnosti pro dotčené podniky.

Hospodářský výbor Poslanecké sněmovny ve svém usnesení vzal toto sdělení AENO na vědomí a vyzval Vládu ČR k podpoře prezentovaných legislativních i nelegislativních opatření, která by vedla k udržení konkurenceschopnosti energeticky náročných odvětví.

-IŠ-



PPWR – nový výklad pravidel EU

Evropská komise na jaře zveřejnila první výklad k novému nařízení o obalech a obalových odpadech (PPWR) spolu s aktualizovanými FAQ. Přestože pravidla začínají platit už od 12. srpna 2026, firmy stále nemají k dispozici kompletní metodiky. Přichází tak další tlak na ceny výrobků, a to právě v době, kdy je zvyšuje i globální krize.

„Firmy se mají se připravit na zásadní změny, ale stále neznají finální technická pravidla. To znamená investovat do redesignu obalů, testování i dokumentace, aniž by měly vůbec nějakou jistotu,“ říká Iva Werbynská, ředitelka Obalového institutu SYBA a strategická poradkyně pro průmysl a regulaci v oblasti obalové politiky Ministerstva životního prostředí. Podpora MŽP v posledních dvou letech přitom výrazně posílila, a to jak v komunikaci, tak i v konkrétních krocích směrem k českému průmyslu.

Jedním z hlavních požadavků je, aby všechny obaly uvedené na trh po srpnu 2026 byly recyklovatelné. Problémem ale je, že detailní metodika hodnocení zatím není plně dokončená. Vzhledem k tomu, že se však jedná o evropské nařízení, tak je u nás automaticky platné. „U nás se tomuto nařízení jen musí přizpůsobit zákony a my právě čekáme na adaptaci Zákona o obalech, který určí kontrolní orgány a kontrolní mechanismy. Ještě je možné požádat o odklad nařízení a Česká republika to určitě udělá. Zatím o odklad požádala jen Itálie,“ uvádí Werbynská.

Změnu přináší i zákaz PFAS látek v obalech pro styk s potravinami, a to bez možnosti doprodeje. Rozhodující nyní bude okamžik jejich uvedení na trh, nikoliv datum výroby. „Na trhu EU existuje zhruba 18 milionů různých typů obalů. Jeden test trvá 3 týdny a už teď je zřejmé, že otestovat vše včas při současné kapacitě je prakticky nereálné, protože v Evropě jsou dnes pouze 4 akreditované laboratoře, které to umí,“ upozorňuje Werbynská. Podle Komise už také argumenty jako atraktivnější vzhled, lepší prodejnost nebo spotřebitelská preference samy o sobě neospravedlní větší objem nebo hmotnost obalu. „Výrobci budou muset obhájit, proč je obal tak velký, jak je, a odstranit prvky, které pouze vytvářejí dojem většího produktu bez skutečné funkce,“ doplňuje Werbynská.

PPWR bude mít dopad i na e-shopy a logistiku

Nová pravidla se výrazně dotknou i oblasti e-commerce. Regulace cílí na prázdný prostor v balících, což přinese změny v balících procesech, velikostech obalů i skladování. Do hry navíc vstupují i zálohové systémy, které musí být plně funkční nejpozději od roku 2029. Pro firmy to znamená další investice do infrastruktury, logistiky a systémů sběru.

Nová regulace přichází v mimořádně citlivém období. Náklady na obaly totiž rostou nejen kvůli legislativě, ale i kvůli situaci na globálních trzích. To se promítá do cen materiálů i do širšího dodavatelského řetězce včetně zemědělství. „Již regulace sama o sobě znamená vyšší náklady. Ve chvíli, kdy se k tomu přidává růst cen ropy a dalších materiálů, je prakticky jisté, že se tyto náklady promítnou do cen pro spotřebitele,“ říká Werbynská.

Nová pravidla zasáhnou celý trh od výrobců obalů přes potravinářské a kosmetické firmy až po obchodní řetězce a e-shopy. Firmy budou muset přepracovávat konstrukci obalů, provádět jejich chemické složení, zajistit recyklovatelnost, investovat do testování, dat a dokumentace a připravit se na zálohové systémy. Je tedy možné, že se z „nenápadných“ obalů stane jeden z hlavních faktorů, které budou ovlivňovat ceny i dostupnost. Celá problematika PPWR se současně ještě průběžně upřesňuje.

Jana Kratochvílová

Globální předpisy pro balení jsou hnací silou udržitelnosti

Zpřísnňování předpisů pro balení na celém světě urychluje potřebu společností přehodnotit strategie udržitelnosti, výběr materiálů a cenové struktury. Vzhledem k tomu, že se fragmentované regulační rámce vyvíjejí směrem k harmonizovanějším a přísnějším pravidlům, očekává se, že tento posun zvýší kontrolu a provozní složitost, což bude mít významné důsledky pro dodavatelské řetězce, inovace a konkurenční postavení na spotřebitelských trzích.

„USA kompletně přepracovávají předpisy o obalech a navrhovaná pravidla ztěžují firmám prezentaci prohlášení, že jejich obaly jsou ekologické. Evropská komise se mezitím snaží snížit plýtvání obaly, přičemž elektronické obchodování bude muset omezit prázdný prostor v obalech na 50 % nebo méně. Austrálie naopak usiluje o zvýšení používání recyklovaných obalů,“ uvedla Bokkala Parthasaradhi Reddyová, hlavní analytička spotřebitelských dat ve společnosti GlobalData.

Přísnější pravidla ve Spojených státech

Ve Spojených státech nové federální návrhy a rostoucí počet různých předpisů na úrovni jednotlivých států stále více ztěžují společnostem dokládání environmentálních tvrzení. Navrhovaný zákon PACK Act by stanovil národní rámec pro



environmentální marketingová tvrzení a udělil by Federální obchodní komisi pravomoc definovat a regulovat pojmy jako „recyklovatelný“ a „kompostovatelný“ a nahradil by tak současný značně roztržitý systém.

Zároveň jednotlivé státy zavádějí přísnější omezení pro materiály, zejména perfluoralkylované a polyfluoralkylované látky (PFAS) v obalech na potraviny. Pěnový polystyren je také postupně vyřazován a státy jako New York a Virginie rozšiřují stávající zákazy. Agentura pro ochranu životního prostředí (EPA) navíc označila mikroplasty za prioritní skupinu kontaminantů, což signalizuje potenciální budoucí požadavky na monitorování a dodržování předpisů.

EU snižuje množství obalového odpadu

V Evropské unii má nařízení o obalech a obalových odpadech (PPWR) významný dopad i na elektronické obchodování a obaly v logistice. Toto nařízení by mělo začít platit od srpna 2026 a přísnější požadavky vstoupí v platnost do roku 2030. Obaly používané v elektronickém obchodování a distribuci nebudou moci obsahovat více než 50 % prázdného prostoru, včetně materiálů vyplňujících dutiny, jako jsou vzduchové polštáře, bublinková fólie, pěna a papírové výplně. Nařízení se rovněž zabývá návrhy obalů, jako jsou ty s dvojitými stěnami a dvojitými dny, a jeho cílem je standardizovat dodržování přísných předpisů prostřednictvím harmonizovaných metod výpočtu, které se očekávají do roku 2028.

Austrálie a recyklovatelnost a cirkularita

Reformy zaměřené na zvýšení recyklovatelnosti a používání recyklovaného obsahu v obalech prosazuje rovněž Austrálie. Úsilí vedené Australskou organizací pro obalový pakt (APCO) se zaměřuje na řešení nerovnováhy mezi recyklační kapacitou a poptávkou po recyklovaných materiálech. Očekává se, že jasnější rámec rozšířené odpovědnosti výrobce (EPR) zlepší účast a podpoří investice do recyklační infrastruktury.

Globální důsledky pro toto odvětví

Očekává se, že regulační vývoj na hlavních trzích, jako je Evropská unie a USA, bude mít globální dopad a ovlivní nejen všechny domácí výrobce, ale i vývozce, dovozce a mezinárodní dodavatelské řetězce.

„Vzhledem k tomu, že USA a EU přepracovávají své předpisy týkající se obalů, budou muset společnosti postupovat opatrně a změnit svůj postup. To se nebude vztahovat pouze na domácí společnosti, ale bude to mít dominový efekt po celém světě, protože oba uvedené trhy jsou největšími dovozci baleného rychloobrátkového spotřebního zboží. Kromě vývozců se budou muset podobné regulaci následně přizpůsobit i společnosti na jiných trzích,“ uzavřela úvahu B. P. Reddyová.

-PN-

Německo navrhuje další úpravy EUDR

Německé spolkové ministerstvo pro výživu a zemědělství předložilo koncem prvního čtvrtletí Evropské komisi návrhy na úpravu nařízení o odlesňování (EUDR). Iniciativa se zaměřuje na zjednodušení administrativních požadavků. Zástupci vlastníků lesů návrh uvítali, zároveň však upozornili na nutnost ještě dalších změn.

Podle německého ministerstva by nařízení EUDR v původní podobě představovalo značnou zátěž pro statisíce německých prvovýrobce, jako jsou vlastníci lesů a zemědělci, i pro zpracovatelské podniky. Proto předložilo Evropské komisi návrhy na úpravy, jejichž cílem je zlepšit proveditelnost nařízení v praxi a snížit administrativní zátěž pro hospodářské subjekty.

Mezi návrhy patří například podávání regionálních souhrnných hlášení namísto individuálních prohlášení o náležité péči na úrovni jednotlivých podniků, dále úprava informačních a evidenčních povinností pro dovoz ze zemí s nízkým rizikem odlesňování nebo vyjasnění praktického uplatňování již dříve schválených zjednodušení.

Návrh spolkové vlády přivítalo německé Sdružení vlastníků lesů (AGDW – Die Waldeigentümer). „Směr, kterým se vydala spolková vláda, je správný. Po prvních úpravách nařízení EUDR, které byly v Bruselu dohodnuty na konci loňského roku, je třeba provést i další úpravy, aby se zabránilo zbytečnému zatížení domácího lesního hospodářství,“ uvedl předseda sdružení Andreas Bitter.

Sdružení uvítalo zejména návrh na zrušení individuálních prohlášení o náležité péči na úrovni jednotlivých vlastníků lesů. Podle Andrease Bittera by tento krok významně přispěl ke zjednodušení provádění nařízení a ke snížení administrativní zátěže v praxi. Zároveň ale upozornil na potřebu dalšího odlehčení, zejména s ohledem na to, že řada středně velkých rodinných hospodářství je v současném nastavení regulace posuzována stejně jako velké lesnické podniky. Waldeigentuermer.de

Zjednodušující balíček EK k EUDR

Nově prezentovaná opatření EK z května 2026 zahrnují aktualizované pokyny, návrh aktu v přenesené pravomoci o definici výrobku podle EUDR a zprávu Evropskému parlamentu a Radě.

1. Komise aktualizovala pokyny a často kladené otázky. Tyto dokumenty objasňují možnost zahrnout více prohlášení do jediného prohlášení o náležité péči a vysvětlují například, jak mohou lesnická sdružení předkládat informace jménem jednotlivých vlastníků lesů. Komise rovněž poskytuje další praktické pokyny týkající se povinností subjektů v navazujících fázích dodavatelského řetězce, včetně určení jejich postavení v dodavatelských řetězcích a možnosti, že společnost může být zároveň dovozcem i výrobcem. Aktualizované infografiky dodavatelského řetězce nařízení EUDR poskytují praktické příklady ilustrující různé scénáře dodavatelského řetězce. Jsou zde uvedena vysvětlení k tématům, jako je elektronický obchod, alternativy geolokace a stanovení velikostních prahů pro mikropodniky a malé primární subjekty. Tyto dokumenty s pokyny a často kladenými dotazy objasňují, že shromažďování informací, týkajících se zákonnosti, by mělo být přiměřené úrovni rizika, přičemž podrobnější důkazy se vyžadují pouze v dodavatelských řetězcích s vyšším rizikem.
2. V návrhu aktu v přenesené pravomoci byl upřesněn rozsah působnosti nařízení. Zahrnuje to navrhované dopl-



nění vybraných výrobků v navazujících odvětvích, jakož i některé navrhované výjimky z rozsahu působnosti, jako je kůže nebo vzorky produktů.

3. Zpráva Evropskému parlamentu a Radě nastiňuje další vývoj informačního systému. Patří sem aktualizace vyžadované revidovaným zněním nařízení EUDR, jako je například zahrnutí zjednodušených prohlášení nebo možnost dobrovolného seskupování referenčních čísel prohlášení o náležité péči a představuje nové nástroje pro usnadnění obchodu.

Informační systém EUDR zůstává nadále mimo provoz (jeho opětovná plná funkčnost je očekávána od 6/2026). Účinnost Nařízení se nemění, je tedy od 30.12.2026 pro velké a střední podniky a od 30.června 2027 pro malé a mikro podniky.

Jana Lick Řehořová

Stav evropských lesů v roce 2025: monitorování, správa a využívání

Každých pět let zveřejňuje Forest Europe zprávu o stavu evropských lesů (SoEF), která využívá dohodnuté ukazatele k poskytnutí přehledu o udržitelnosti evropských lesů.

Tento pohled z ptáčích perspektivy se z velké části rodí z tisíců individuálních měření a pozorování provedených týmy Národní inventarizace lesů (NFI) ve 44 zemích.

Je nezbytné zprávu pečlivě prostudovávat, protože Evropanům záleží na jejich lesích a chtějí silné zákony na jejich ochranu. Jednotlivé země a mnohá průmyslová sdružení na ni odkazují jako na klíčový zdroj pro pochopení trendů a stavu lesů a také ji používají jako důkaz, na nichž je založena lesnická politika EU.

Aanalýza SoEF 2025 však odhalila pět zásadních věcí, které nebyly při vydání zprávy zmíněny:

- Evropské lesy jsou ve špatném stavu a ten se nezlepšuje.
- Úroveň těžby je vysoká, a to i přes zpomalení růstu stromů na mnoha místech.
- Těžba dřeva se zvýšila, ale pracovní místa stagnují a příspěvek lesnictví k hrubému domácímu produktu se snižuje.
- Některé indikátory SoEF jsou příliš zpožděné na to, aby se daly v praxi použít.
- Statistika životního prostředí (SoEF) není užitečná při určování směru činnosti pro indikátory zákona o obnově přírody.

Neuvěřitelná práce tisíců lidí v týmech NFI, která je shrnuta v této zprávě, má obrovskou hodnotu. Statutární úřad pro lesní hospodářství (SoEF) však neposkytuje všechny informace, které EU potřebuje k navrhování lesnických politik tak, aby splňovaly své environmentální a sociální cíle.

EU musí hledat i jiné způsoby, jak poskytovat harmonizované, včasné a relevantní údaje potřebné k zajištění zvýšení odolnosti evropských lesů.

-Fern-

Strategická role papírů a lepenek v moderním balení

Průmyslové zpracování papírů a lepenek je jedním z pilířů moderní ekonomiky obalů. Vzhledem k rychlému přijetí udržitelných a efektivních formátů v globálním průmyslu nahrazují papírové a lepenkové obaly často jiné pevné materiály, vícemateriálové struktury a plasty. Od rychloobrátkového spotřebního zboží, potravin a léčiv až po elektronické obchodování a průmyslové zboží společností přehodnocují způsob, jakým se obalové materiály získávají, vyvíjejí a jak se transformují do řešení balení.

Pro zúčastněné strany v segmentu B2B, jako jsou výrobci obalů, dodavatelé surovin, dodavatelé strojů a majitelé značek, není proces průmyslové přeměny papíru (zpracování) na obaly jen technickým problémem. Je to strategická schopnost, která určuje řízení nákladů, míru udržitelnosti, efektivitu a regulační standardy. Přechod na systémy velkoobjemové výroby papírových obalů dále ospravedlňuje škálovatelné, automatizované a na přesnost zaměřené operace.

Průmyslové zpracování papíru a lepenky

Zpracování papíru na průmyslové bázi znamená proces přeměny surového papíru nebo lepenky ve formě rolí a archů na praktické obaly a obalové díly. Mezi tyto prvky patří skládačky (skládací kartony), krabice z vlnitých lepenek, krabice z hladkých (pevných) lepenek, flexibilní obaly, mřížky, vložky a výplně do krabic a také speciální průmyslové obalové materiály a balení.

Obvykle vše začíná zpracováním jumbo rolí papírů nebo archů, které dodávají papírny. Tyto materiály mají široký rozsah plošných hmotností, mohou mít různé nátěry a zušlechťení a různé pevnostní vlastnosti na základě jejich konečného použití. Zpracováním se z nich vytvoří hotový obalový materiál, případně doplněný kombinacemi tiskových technologií, kaširováním, řezáním, výsekem, vytvářením linek ohybu, skládáním, laminováním nebo lepením.

Zpracování papíru na obaly není na stejné úrovni jako běžný potisk v polygrafii, protože zahrnuje i konstrukční inženýrství a doplnění schopnosti vizuální komunikace. Zpracováním by měl obal být schopen uspokojit nejen estetické a informační potřeby ale také standardy mechanické pevnosti, jako je stohování, odolnost proti vlhkosti a odpovídající přepravní vlastnosti.

Proces zpracování a výroba obalů

Proces zpracování papíru při výrobě obalů má řadu integrovaných kroků, které všechny mají za cíl zajistit přesnost, konzistenci a rychlost produkce.

Počáteční fází je příprava materiálů. Papíry, kartony a lepenky se upravují, aby měly optimální vlhkost, protože změny

prostředí mohou ovlivnit rozměrovou stabilitu a zpracovatelnost. Skladování a manipulace s výrobkem by měla být prováděna správným způsobem, aby se zabránilo deformaci nebo degradaci vlákna v obalovém materiálu.

Dalším krokem je potisk a úprava povrchů. Technologie používané v ofsetovém tisku, hlubotisku, flexotisku, sítotisku, nebo digitálním tisku se používají v závislosti na objemu výroby a potřebě při výrobě daného balení. Další úprava povrchů, jako je lakování, kaširování, UV laky nebo laminace může zvýšit estetický vzhled a ochranu.

Poté následuje vysekávání a vytváření linek ohybu, kde se archy materiálu tvarují do strukturálních vzorů. Vysekávací systémy se složitými geometriemi s úzkými materiálovými tolerancemi provádí tvarování za účelem přesných linií ohybu a eliminace praskání vláken. Procesy skládání a lepení pak spojují ploché polotovary do tvarů hotové kartonáže a obalových řešení různých forem. Moderní skládací lepičky mají kontrolní systémy, které dokážou za chodu identifikovat nesouosost nebo nepravidelnosti lepidla či jiné vady obalu.

Řízení kvality je začleněno přímo do pracovního postupu. Automatizované systémy vizuální kontroly, kontrola čárových kódů a in-line měřicí zařízení pomáhají výrobcům udržovat konzistenci produkce a používají se přímo ve výrobních systémech papírových a lepenkových obalů.

Technická řešení pro zvýšení výkonu

Výroba papírenských obalů se neomezuje pouze na tvarování výrobků na bázi lignocelulóзовých vláken. Zahrnuje znalosti strojního a stavebního inženýrství, aby bylo zajištěno, že se obaly budou chovat podle dané potřeby i v reálných logistických podmínkách.

Značný důraz je kladen na optimalizaci poměru pevnosti a hmotnosti. Simulační software pomáhá výrobcům vytvořit konstrukce, které budou využívat minimální množství materiálu a zároveň budou odolné vůči kompresním i trhačím a pádovým zkouškám. Strategie odlehčení použitého materiálu snižují náklady na dopravu a celkové dopady na životní prostředí.

Rozvíjející se oblastí je bariérová funkčnost. Papíry, kartony nebo lepenky nemohou být mokré ani mastné, ale nově vznikající technologie povrchových úprav a hybridních vláken umožňují použití papírových obalů i v potravinářském, farmaceutickém a průmyslovém balení s náročnějšími požadavky na výkon.

Certifikace udržitelnosti se stává klíčovým faktorem při zadávání veřejných zakázek. Podniky stále více požadují, aby obaly splňovaly mezinárodní standardy lesnictví a recyklovatelnosti. V důsledku toho se v současné době zavádí výroba obalů s funkcí sledovatelnosti, která zaznamenává zdroj vláken a informace o životním cyklu.

Stroje na zpracování papírů a lepenek

Vývoj zařízení pro zpracování lepenky u výrobců obalů výrazně zvýšil rychlost, přesnost a flexibilitu. Moderní zpracovatelské linky zahrnují automatizaci, robotiku a online řídicí systémy. Tisíce archů se nyní zpracovávají ve vysokorychlostních vysekávacích strojích a prostoje se minimalizují. V místě výroby jsou instalovány kontrolní systémy, které identifikují chyby nebo vadné struktury v tisku, aniž by bylo nutné zastavit výrobu. Skládací lepičky se servopohony umožňují rychlé změny formátu produktu; během přechodů mezi nastaveními vzniká méně odpadu.

Manipulace s materiálem je také automatizovaná. Paletizéry a robotické stohovače minimalizují lidské zásahy, což zlepšuje bezpečnost a propustnost pracoviště. Další integrace





ERP zajišťuje, že plánování výroby je v souladu s prognózou objednávek a zásob.

Modulární typ strojů je užitečný zejména pro výrobce obalů v různých odvětvích. Díky těmto systémům mohou operátoři střídát kartonáž, komponenty pevných krabic a speciální vložky, aniž by nutně měli různé výrobní linky.

Provozní transparentnost se zvyšuje díky technologiím Průmyslu 4.0. Zařízení jsou vybavena senzory pro měření vibrací, teploty a dalších ukazatelů výkonu, což umožňuje předvídat údržbu a zkracovat nepředvídané prostoje.

Systémy pro velkoobjemovou výrobu papírových obalů

Velká zařízení na výrobu papírových obalů jsou koncipována tak, aby uspokojovala potřeby nadnárodních značek a elektronického obchodování. Tyto systémy se zaměřují na rychlost, reprodukovatelnost a snižování plýtvání materiálem.

Kontinuální procesy výroby z rolí jsou specifické pro velkovýrobu, aby se zajistil nepřerušovaný výrobní cyklus. Recyklační systémy pro odstraňování odpadu jsou automatizované a minimalizují ztráty vláken. Energeticky účinné motory a jednotky pro rekuperaci tepla zvyšují udržitelnost a snižují provozní náklady. Důležitá je i analýza dat o výrobě. Míra výstupu, procento vad a využití zdrojů se monitoruje v reálném čase. Charakteristická je i škálovatelnost. Systémy pro velkoobjemovou výrobu papírových obalů využívají zařízení, které lze využít během špičky i během období nízké poptávky, aniž by to ovlivnilo harmonogram dodávek.

Průmyslové obalové materiály a dynamika udržitelnosti

Změny v průmyslových obalových materiálech jsou způsobeny měnícími se environmentálními předpisy a požadavky spotřebitelů. Objevují se nové typy konkurenceschopných lepenek z obnovitelných zdrojů a recyklovatelných materiálů. Udržitelnost se však neomezuje pouze na zdroj vláken. Spotřeba vody, energie a používání nátěrů na bázi chemikálií, je pečlivě sledováno. Aby se minimalizovala ekologická stopa, zpracovatelé investují do uzavřených vodních systémů, integrace obnovitelných zdrojů energie a zušlechťování na bio bázi.

Dlouhodobé zákony o odpovědnosti výrobce na různých trzích nutí výrobce vyvíjet obaly, které jsou recyklovatelné a bez laminace. V důsledku toho se v průmyslu stávají populárními obalová řešení vyrobená z monomateriálů.

Hodnocením životního cyklu se prokazuje environmentální výkonnost a spotřebitelé obvykle požadují dokumenty o snižování uhlíkové stopy.

Integrace dodavatelského řetězce a spolupráce B2B

Procesy zpracování papíru v průmyslových odvětvích neprobíhají odděleně. Jsou součástí dodavatelských řetězců, které propojují celulózky, zpracovatele, majitele značek, logistické firmy a maloobchodníky.

Používají se modely sdíleného plánování. Výrobci obalů spolupracují přímo s majiteli značek již v procesu vývoje pro-

duktu, aby optimalizovali výběr materiálu, struktury balení a čas uvedení na trh. Využívání digitálních platform zlepšuje transparentnost a prognózování výrobních harmonogramů podle změn poptávky. Kombinované politiky dodavatelského řetězce jsou užitečné pro snížení předzásobování a plýtvání v hodnotovém řetězci.

V případě průmyslových zákazníků má spolehlivost balení přímý vliv na kontinuitu provozu. Strukturální poruchy nebo zpoždění mohou způsobit narušení výrobních linek nebo dokonce poškození zboží během přepravy. Hodnocení dodavatelů je proto obvykle doprovázeno audity výrobních procesů, certifikací kvality a plánováním pro případ nouze.

Technologické trendy zpracování papíru

Koncept technologických inovací neustále udává nové trendy v konkurenčním obalovém prostředí. Digitální tisk se stal populárním u malosériových a personalizovaných obalových objednávek. Nevyžaduje tiskové formy, náklady na nastavení jsou sníženy a umožňuje začlenění variabilních dat. Systémy pro detekci vad využívají umělou inteligenci a algoritmy sledují mikronedokonalosti, které by lidští inspektoři mohli přehlédnout.

Povrchové úpravy a vláknitá složení jsou na pokročilé úrovni a rozšiřují výkonnostní rozsah výroby lepenkových obalů. Je možné mít vodotěsná, tepelně odolná a mastnotám odolná řešení bez ztráty recyklovatelnosti. Inovace založené na udržitelnosti nabývají na obrátkách. Kompostovatelné bariérové vrstvy a barvy na vodní bázi minimalizují dopad obalových materiálů na životní prostředí, aniž by byla ohrožena jejich funkčnost.

Zajištění kvality a ekonomika

Papírové a kartonové obaly by měly splňovat velmi vysoké standardy, pokud jde o migrační limity, kontaminaci a sledovatelnost. Systémy zajišťování kvality obvykle zahrnují testování surovin, monitorování v průběhu výroby a také testování konečného produktu. Dokumentační systémy také zajišťují sledovatelnost zdroje jakékoli šarže.

Schválení obalu dodavatelem podléhá certifikacím v oblasti bezpečnosti, environmentálního managementu a provozní excelence. To je pro kupující v segmentu B2B indikátorem spolehlivosti a zvyšuje udržitelnost obchodních vztahů.

Celkovou ziskovost určují náklady na materiál, energii a výkon práce, stejně jako odpisy zařízení. Automatizace výrazně eliminuje procesy vyžadující lidské zapojení, ale investiční výdaje na nejmodernější stroje a zařízení jsou obrovské. Výpočet návratnosti investic tak zohledňuje růst propustnosti, snížení plýtvání i zkracování prostojů. Ceny ovlivňují dopady globálního obchodu.

Papírenský průmysl kombinuje konstrukční inženýrství, vysokorychlostní výrobu a testování výkonu výroby a potisku. Je zaměřen na škálování a odolnost, na rozdíl od použití pouze k dekorativním účelům. Systémy velkoobjemové výroby papírových obalů zvyšují ziskovost. Zahrnují automatizaci ke snížení jednotkových nákladů, minimalizaci odpadu, zvýšení rychlosti a stability kvality, což umožňuje výrobcům ekonomicky uspokojovat poptávku.

Papíry, kartony a lepenky jsou obnovitelné, recyklovatelné a také kompostovatelné. Mají tendenci mít menší uhlíkovou stopu než většina ostatních alternativních obalových materiálů a jsou tedy většinou udržitelnější.

Výhled do budoucna

Výroba obalů z papírů a lepenek se ocitá na křižovatce. V průmyslu roste poptávka po udržitelných obalových ma-

teriálech. Zároveň ale technologický pokrok nově definuje standardy efektivity. Výrobci obalů, kteří investují do vysoce kvalitních zařízení na zpracování materiálů na bázi lignocelulózových vláken, zavádějí digitální pracovní postupy a dodržují rámec udržitelnosti na globálních trzích nezmizí. Balení budou pravděpodobně dominovat moderní systémy pro velkoobjemovou výrobu papírových obalů, podpořené analýzou dat a prediktivní údržbou.

Zpracování papíru není v odvětví balení jen záležitostí pro výrobu. Je taktickým nástrojem pro posílení image značky, shody s předpisy a odolnosti provozu. Pro zúčastněné strany v segmentu B2B, které zažívají změny v dodavatelských řetězcích a nárocích na udržitelnost, je pochopení toho, jak přeměnit průmyslově vyráběné papíry, kartony a lepenky na sofistikovaný proces výroby obalů, klíčem k dlouhodobému pokroku a inovacím.

-PN-



Lehké skládačkové lepenky Velora pro každodenní balení

Severoamerická společnost Clearwater Paper Corporation představila nový obalový materiál Velora™. Jde o nově vyvinutou lehkou skládačkovou lepenku (karton), navrženou tak, aby poskytovala spolehlivou zpracovatelnost, vyšší pevnostní parametry a silnou možnost uplatnění pro každodenní balení.

Velora je určena pro zpracovatele, uživatele a majitele značek, kteří hledají spolehlivou zpracovatelnost při balení, aniž by se materiálově museli přesouvat do prémiových tříd lepenek SBS. Výrobek je vyroben pro nejrozličnější skládací aplikace a balení především ve stravovacích službách a potravinářském balení a kombinuje sílu, všestrannost a nižší základní hmotnost v celé řadě účelů použití.

„Velora je strategickou expanzí našeho portfolia. Je účelově vytvořena pro hodnotu, efektivitu a spolehlivý zpracovatelský výkon,“ řekl Arsen Kitch, prezident a výkonný ředitel. „Doplňuje naši prémiovou značku Candesce® a zároveň dává zákazníkům silnou možnost uplatnění v segmentu lehkého balení.“

„Zpracovatelé a výrobci skládaček hledají přímočarou užžitnou hodnotu: výkon, kterému mohou důvěřovat, dodávky, na které se mohou spolehnout, a nižší náklady na skládačkový materiál,“ řekl Ruomeng Pang, viceprezident pro marketingovou strategii a vývoj. „Velora byla navržena přesně na to. Má ve hmotě optimalizovanou směs vláken, která přináší potřebnou pevnost a dobrou potiskovatelnost, kterou zákazníci potřebují, a zároveň pomáhá snižovat celkové náklady na obalový materiál.“

Lehčí struktura vláken v lepence Velora podporuje významně snížení materiálových nákladů a pomáhá zákazníkům řídit se závazky udržitelnosti a plnit regulační nařízení.

Velora také poskytuje záruku stabilních dodávek a konzistentní dodací lhůty všem zpracovatelům a uživatelům. Materiál Velora přitom splňuje klíčové potravinářské, zdravotní a environmentální normy, včetně SFI® sourcing fiber a dodržování nařízení FDA 21 CFR.

Určité výhledové předpoklady, včetně prohlášení týkajících se kvality a výkonnosti produktu, nákladů na produkt, dodržování předpisů, spolehlivosti dodavatelského řetězce, hodnotové nabídky, uplatnění u zákazníků a udržitelnosti jsou založeny na současných očekáváních a nařízeních, a ještě se mohou vyvíjet a změnit. V reálné obalové produkci existují vždy rizika a nejistoty, které mohou ovlivnit další vývoj a uplatnění inovovaných obalových materiálů.

Grania Jainová

Recyklovatelný bariérový papír

Společnosti UPM Specialty Materials a Royal Vaassen představily ultravysoce bariérové papírové obalové řešení vhodné také pro balení pamlsků a jídla pro domácí mazlíčky. Vzhledem k tomu, že nařízení EU o obalech a obalovém odpadu (PPWR) zavádí přísnější požadavky na PFAS, majitelé značek potřebují řešení, na která se mohou spolehnout. Toto obalové řešení na bázi recyklovatelných vláken bez obsahu PFAS podporuje shodu s regulačními požadavky, aniž by to ohrozilo výkon nebo hodnotu značky.

Pamlsky pro domácí mazlíčky jsou často mastné a aromatické a tradičně se spoléhaly na plastové nebo hliníkové lamináty nebo papíry s tukovou bariérou na bázi PFAS. Koncept Barrywrap na bázi vláken od společnosti Royal Vaassen neohrožuje parametry potřebné pro tak náročné koncové použití, řešení je navrženo tak, aby splňovalo nejprísnější požadavky, včetně bariér proti aroma, tuku, světlu, vlhkosti a kyslíku. „Barrywrap Everest je nejvýkonnější bariéra v naší řadě, vhodná pro prémiové pamlsky pro domácí mazlíčky. Zachovává čerstvost, aroma a chuť po celou dobu trvanlivosti. Umožňuje značkám krmiv pro domácí mazlíčky nahradit tradiční hliníkové lamináty udržitelnějším, cirkulárním obalovým řešením,“ vysvětluje Mark Gerritsen, obchodní manažer společnosti Royal Vaassen.

Balící papír UPM Solide™ Lucent poskytuje ideální základ pro vysoce bariérová řešení Barrywrap bez obsahu PFAS. Jeho vynikající konvertibilita v kombinaci s výjimečnou hladkostí povrchu a vysokou hustotou umožňuje nízkou hmotnost povlaku a zároveň poskytuje pevnost potřebnou pro efektivní provoz. K dispozici je řada plošných hmotností pro splnění potřeb různých aplikací.

Řešení Barrywrap a podkladový papír UPM Solide Lucent představila společnost UPM Specialty Materials také na veletrhu Interpack v německém Düsseldorfu.

Recyklovatelnost je posuzována pomocí indexu technické recyklovatelnosti CEPI/4EG (v. 2.0, leden 2025) a normy PTS RH 021/97 Cat II.

Maarit Relander



Papírové obaly Mondi ve světě

Společnost Mondi, která je globálním lídrem v odvětví udržitelných obalů a papírů, rozšiřuje svoje působení v obchodu s papírovými pytli také v jihovýchodní Asii a to prostřednictvím nově založeného společného podniku s PT Indocement Tungal Prakarsa Tbk (Indocement), jedním z největších výrobců cementu v Indonésii.

Společný podnik, PT Mondi Indo Prakarsa Kemasan, bude umístěn přímo v komplexu CementFactory společnosti Indocement v Citeureup (Západní Jáva, Indonésie). Zpočátku bude vyrábět především papírové pytle pro společnost Indocement, které budou sloužit na pokrytí rostoucí poptávky místního trhu po těchto flexibilních obalech v jihovýchodní Asii. Mondi bude vlastnit 60% podíl nového závodu, přičemž Indocement bude vlastnit zbývajících 40 %. Indocement přitom bude působit současně jako hlavní zákazník společného podniku, který zajistí dlouhodobou objemovou stabilitu produkce.

Umístění výroby v komplexu Citeureup Cement Factory umožňuje velmi úzkou provozní integraci, zvýšení efektivity a spolehlivé fungování. Mondi bude instalovat postupně i další výrobní linku na papírové pytle a tašky, aby byl spolu se stávajícím zařízením dále podpořen efektivní provoz a vytvořena silná základna pro další možné rozšíření aktivit v jihovýchodní Asii, která nyní přidá více než 200 milionů papírových pytlů do globální výrobní stopy společnosti Mondi. Společný podnik by měl být uveden do provozu ke konci roku 2026 s výhradou dokončení všech obchodních, provozních a právních příprav.

Anika Köstinger



Bílý digitální tisk na hnědý papír

Prémiová značka se Riedel Glas spoléhá na obaly, které odrážejí kvalitu, řemeslné zpracování a design jejího skla. S Mondi jako dlouholetým partnerem se pak obaly stávají více než jen ochranou – mění se v zážitek ze značky, který podporuje prémiovou prezentaci v místě prodeje. Pro sérii sklenic All American Bourbon tak požadovala společnost Riedel Glas obal, který by odrážel autenticitu produktu a zároveň jasně komunikoval jeho prémiové postavení v místě prodeje.

Design obalů klade vysoké nároky na kvalitu tisku. V německém závodě Mondi v Ebersdorfu byl digitální potisk obalů nedávno rozšířen o bílý inkoust. Tato investice umožňuje, aby na hnědém kraftlinerovém papíru jasně vynikly vysoce neprůhledné bílé prvky, což vede k vynikajícímu kontrastu a čitelnosti. Technologie nanáší inkoust v ultrajemných kapičkách přímo na materiál, což zajišťuje ostré hrany, přesné detaily a maximální designovou svobodu.

Kromě vizuální kvality nabízí technologie data-to-print i další výhody. Variabilní designy a serializované QR kódy lze



vytvářet v rámci jediné tiskové série, což podporuje sledovatelnost, automatizaci a cílenou komunikaci v celém dodavatelském řetězci. Výsledkem je plně recyklovatelné prodejní obalové řešení, kombinující udržitelnost s prémiovým designem. Obal se stává součástí zážitku ze značky a podporuje příběh, informace a prezentaci produktu v jednom uceleném řešení.

Vera Kritsch

Mondi na veletrhu Interpack 2026

Místo statické expozice si návštěvníci Interpacku mohli letos vyzkoušet obalové materiály a řešení od společnosti Mondi na partnerských stáncích zpracovatelů po celé výstavní ploše. Měli tak možnost sledovat běžící aplikace přímo na balicích strojích, porovnat různé materiály (od balicího papíru po plast, natírané bariérové papíry i vlnité lepenky), a sledovat širokou škálu koncových aplikací (balení kávy a sušených potravin, prostředků domácí a osobní péče, krmiva pro domácí mazlíčky, nápojů i třeba obaů pro elektronické obchodování a přepravu).

Pro mnoho uživatelů dnes není skutečnou výzvou identifikace udržitelných materiálů, ale jejich integrace do stávajících výrobních linek.

Díky úzké spolupráci s výrobcí originálního vybavení (OEM) tak společnost Mondi zajišťuje optimalizaci materiálů pro reálná výrobní prostředí a tím pomáhá majitelům značek a zpracovatelům přejít na udržitelnější a materiálově efektivnější obalová řešení a zároveň zachovat výkony linek, ochranu produktů a efektivitu dodavatelského řetězce.

Na vybraných partnerských stáncích si návštěvníci mohli prohlédnout řešení Mondi v reálném čase. Jedním z příkladů byla spolupráce se společností Hugo Beck, kde návštěvníci viděli nový stroj na balení do sulfátového papíru pro přepravu a sekundární balení, který je navržen jako alternativa k plastové smršťovací fólii a nadměrnému balení do krabic z VL. Stroj pracoval s papírem Mondi Ad/Vantage StretchWrap, což je nenatíraný sulfátový papír o plošné hmotnosti 70 g/m², který nabízí vysokou odolnost proti roztažení, roztržení a propíchnutí a je recyklovatelný ve standardních recyklačních zařízeních.

Materiály Mondi byly prezentovány i u dalších OEM partnerů jako je Rovema, Mespac, Meurer Verpackungssysteme, Viking Mašek nebo Krones. To návštěvníkům umožnilo porovnávat technické koncepty, klást otázky a diskutovat o tom, jak design obalů ovlivňuje recyklovatelnost, materiálovou efektivitu a výkon linky.

Elisabeth Schwaiger



Konference Společnosti průmyslu papíru a celulózy – Nové směry ve výrobě buničiny a papíru / New directions in pulp and paper production

Společnost průmyslu papíru a celulózy, z. s. při ČSVTS, připravila ve spolupráci s ACPP a ZCPP SR na předprázdninový termín 24.–26. června 2026 do konferenčního centra AV ČR na zámku v Liblicích mezinárodní papírenskou konferenci, zaměřenou na novinky ve výrobě buničiny, papírů a lepenek.

Její součástí bude také v závěru akce exkurze do Mondi Štětí na novou výrobní linku PS 10.

Po registraci, která bude probíhat již od dopoledne 24. 6. 2026 bude v poledne zahájen připravený program.

Na úvod konference vystoupí pan Miroslav Zítka, generální ředitel Mondi Štětí a.s. a prezident ACPP, zástupce ZCPP SR a také pan Josef Kindl, předseda SPPC.

Poté již budou následovat tyto odborné prezentace:

Nový papírenský stroj PS10 ve Štětí – technologie a výroby

Zbyněk Vlach a kol., Mondi Štětí

Přednáška představí nový papírenský stroj PS10 ve Štětí se zaměřením na použitou technologii, účel stroje a sortiment vyráběných papírů. Budou popsány základní parametry stroje, hlavní technologické části a jejich vliv na kvalitu a stabilitu výroby.

Součástí přednášky budou také zkušenosti z uvádění stroje do provozu a očekávané přínosy nové technologie pro zákazníky i závod. Okrajově bude zmíněna příprava projektu a spolupráce týmu při realizaci investice.

Rekonstrukce linky nebělené buničiny Kamyr

Dominik Pek a kol., Mondi Štětí

Výstavba nového papírenského stroje na výrobu pytlového papíru PS 10 v roce 2024 si vyžádala zásadní rekonstrukci celé linky Kamyr na denní výkon 1300 ADT buničiny a současně zvýšení kvality vyráběné látky. Významným přínosem celého projektu je i snížení environmentální zátěže – snížení emisí TRS a snížení spotřeby vody. V příspěvku jsou zmíněny významné změny technologie realizované během přestavby, vliv na kvalitu vyráběné látky i zkušenosti z provozu.

Představení firmy BELLMER a realizace projektu PM 10 v Mondi Štětí 1 a 2

David Dostál, Bellmer Czech, s.r.o., Litovel

Společnost Bellmer GmbH je globální firma zaměřená na špičkové technologie v papírenském průmyslu a v oblasti separačních technologií. Byla založena v roce 1842 v Německu a v současnosti zaměstnává přibližně 800 odborníků na 17 pracovištích po celém světě. Díky tomu je schopna dodávat inovativní a technologicky pokročilá řešení zákazníkům globálně.

V papírenském průmyslu se společnost soustředí na projektování a výrobu zařízení pro výrobu balicích papírů, lepenky a kartonů. V oblasti čištění vod se zaměřuje především na technologie odvodňování kalů.

SPPC

SPOLEČNOST PRŮMYSLU PAPIRU A CELULÓZY

ČLEN EVROPSKÉ SPOLEČNOSTI
EUCEPA

SDRUŽENÍ TECHNIKŮ
A DALŠÍCH PRACOVNÍKŮ
PRŮMYSLU PAPIRU A CELULÓZY,
ZPRACOVATELSKÝCH ODVĚTVÍ, JEDNOTLIVCŮ,
SKUPIN I FIREM
ČESKÉ REPUBLIKY A SLOVENSKÉ REPUBLIKY

WEB SPPC

FACEBOOK

ČLENOVÉ SPPC

KRPA PAPER

Smurfit Kappa

mondi

Huhtamaki

STU FCHPT

mondi scp

Lenzing

BIM

EMBA

Bellmer Czech s.r.o. se sídlem v Litvli je dodavatelem technologického vybavení pro přípravu látky a stanice přípravy škrobu pro papírenský průmysl. Kromě obchodních aktivit zajišťuje konstrukci zařízení, návrhy automatizace, projektový management i servisní služby. Disponuje rovněž zkušenými technologi a šéfmontéry pro všechny oblasti papírenské technologie.

Projekt nového stroje PS10 ve společnosti Mondi Štětí a.s. o kapacitě 210 000 tun papíru ročně představoval významnou příležitost pro dodavatele vybudovat výjimečné zařízení pro výrobu nebělených pytlových papírů. Ty svou kvalitou překonávají běžné současné standardy a mají silný potenciál uplatnění na světových trzích.

V průběhu projektování a realizace byla implementována řada pokročilých a specifických řešení – od přípravy látky, přes mokrou část papírenského stroje až po převíječku.

Spolupráce na vývoji a realizaci tohoto unikátního stroje významně rozšířila naše know-how a vytvořila pevný základ pro další technologický rozvoj obou společností.

Albany International a proud start-up supplier to Mondi Štětí PS10

Ondřej Vozar, Albany Int.

In this presentation as short overview of Albany International, a leading global PMC producer, will be presented. New developments and product selection and consideration made to meet machine concept and paper quality requirements. Important pre-start-up preparations as PMC details, installation and crew training. Start-up support with PMC installation, commissioning and machine start-up. Ongoing machine support after start-up phase and further PMC modifications to ensure machine performance.



C-bar Vertecs, osvědčená nová technologie třídění

C-bar Vertecs, a proven new screening technology
Axel Dreyer, J.M. Voith SE & Co. KG Ravensburg

The C-bar Vertecs is a groundbreaking screening technology developed by Voith to address the evolving demands of the pulp and paper industry. With the ability to significantly enhance efficiency, this new profile basket improves operation reliability and throughput by over 20%. Field tests have demonstrated its superior performance in sticky and dirt spec separation, establishing a new benchmark in screening.

This lecture will present the latest results and insights into this innovative sorting technology.

C-bar Vertecs je průlomová technologie třídění vyvinutá společností Voith s ohledem na měnící se požadavky celulózového a papírenského průmyslu.

Tento nový profilový koš se schopností výrazně zvýšit účinnost zvyšuje provozní spolehlivost a propustnost o více než 20 procent. Provozní testy prokázaly jeho vynikající výkon při separaci lepkavých a špinavých spekter, čímž se stanovilo nové měřítko v oblasti třídění.

Tato přednáška představí nejnovější výsledky a poznatky o této inovativní třídící technologii.

Direct Drives – from pulp to pope

André Jagodowski, AS Drives and Services GmbH

High-Efficiency Gearless Drives for the Pulp and Paper Industry. Innovative FlexoDirect® Solutions for Powerful, Reliable Applications. Advanced motor cooling with Cooliflex® and intelligent oil circulation and flow control through Lubriflex® and FlexoFlow® ensure maximum efficiency. We are your drive specialist for gearboxes, lubrication technology and synchronous motors, who can provide you also with drive services, construction, engineering and research & development.

Jedná se o představení elektro-pohonů pro různé aplikace s přímým nasazením bez převodovky.

RobaSmart EZ eco cleaner

Marek Pětník, Röchling Industrial Oepping & GmbH Co. KG

Efektivita a udržitelnost jsou v dnešním papírenském průmyslu důležitější než kdy dříve a všichni hledají možnosti, jak snížit náklady na tunu produkce, aby si udržely konkurenceschopnost. RobaSmart EZ eco cleaner je inovativní čisticí systém pro kontinuální čištění sít a plstěnců v papírenských strojích. S více než 440 instalacemi po celém světě, na strojích se šířkou přes 11 metrů a rychlostmi přes 1 800 m/min, se jedná o osvědčené technologické řešení. Díky inovativním vysokotlakým čisticím hlavám efektivně odstraňuje usazeniny a zlepšuje propustnost bez tvorby mlhy.

Systém je navržen tak, aby plně nahradil všechny stávající vysokotlaké sprchy, okrajové sprchy, sací skříně mlhy a jakékoli jiné řešení pro úpravu sít a plstěnců.

Posterové příspěvky

V konferenčních prostorách bude pro účastníky dvoudenní akce připravena i zajímavá posterová sekce studentů STU Bratislava, zahrnující tyto příspěvky:

Porovnanie extrakcie bioaktívnych látok z dubovej kôry pomocou zelených (hlbokoeutektických) rozpúšťadiel a konvenčnej metódy ASE

Tetiana Krokmalna, Martin Štosel, Aleš Ház

Práca hodnotí účinnosť extrakcie bioaktívnych zlúčenín z kôry duba letného pomocou hlbokoeutektických rozpúšťadiel v porovnaní s metódou ASE. Zameriava sa na vplyv typu rozpúšťadla a extrakčných podmienok na výtazok fenolových látok a ich antioxidačnú aktivitu, pričom poukazuje na potenciál DES ako udržateľnej alternatívy ku konvenčným postupom.

Extrakcia bioaktívnych látok z jedľovej kôry pomocou zelených rozpúšťadiel

Mária Stašová, Aleš Ház, Martin Štosel





Cieľom práce bola príprava hlbokoeutektických rozpúšťadiel, ich následné využitie na extrakciu bioaktívnych látok z jedľovej kôry a porovnanie s konvenčnými metódami a výťažkami pri extrakcii pomocou cyrénu. Na záver bol v získaných extraktach stanovený celkový obsah fenolických látok a antioxidačná aktivita.

Úprava elastických vlastností papiera pomocou prírodných polymérnych aditív

Branislav Nižnanský, Ida Skotnicová, Lota Chvalová, Štefan Šutý

Práca sa zaoberá úpravou elastických vlastností papiera pomocou prírodných polymérnych aditív pridávaných priamo do papieroviny. Skúma vplyv biopolymérov, ako sú želatína, chitozán, PVA a CMC, na zlepšenie elastických a pevnostných vlastností papiera pri výrobe ekologicky udržateľných obalových materiálov.

Modification of paper properties using mechanical and chemical treatments

Lota Chvalová, Štefan Šutý, Ida Skotnicová, Veronika Majová

Práca sa zameriava na vývoj a optimalizáciu postupov vedúcich k zlepšeniu elastických vlastností papiera ako perspektívnej ekologickej alternatívy plastových obalov. Prostredníctvom kombinácie mechanických úprav, chemickej modifikácie a aplikácie vhodných aditív identifikuje nové prístupy k úprave papierových materiálov s cieľom zvýšiť ich pružnosť a rozšíriť ich praktické využitie.

From Industrial Kraft Black Liquor to Value-Added Biomaterials: Isolation, Cavitation-Assisted Processing, and Chemical and Biological Modification of Lignin

Matúš Majerčíak, Aleš Ház, Veronika Jančíková, Katarína Kaniaková

Táto práca sa zaoberá izoláciou a modifikáciou kraftového lignínu z priemyselných čiernych výluhov a jeho využitím ako obnoviteľného prekursora pre prípravu biopolymérov v kontexte cirkulárnej bioekonomiky.

První den akce bude po přednáškové části konference, navazující odborné diskuzi a seznámení se s posterovou sekci studentů STU Bratislava završen večerí a společenským večerem v prostorách zámku Liblice.

Druhý den jednání konference budou na programu následující odborné příspěvky:

Pohľad na súčasnosť a budúcnosť celulózo-papierenského priemyslu

Štefan Šutý, Aleš Ház, Ida Skotnicová, Katarína Vizárová, Radovan Tiňo, Veronika Majová, ODCP FCHPT STU Bratislava, SK

Na stretnutí Európsky týždeň papiera v Bruseli v roku 2013 predstavila Konfederácia európskeho papierenského priemyslu (CEPI) osem konceptov prelomových technológií, ktoré poskytujú riešenia umožňujúce budúcnosť tohto odvetvia v Európe. Víťazný koncept je známy ako „hlboko eutektické rozpúšťadlá“. Ide o úplne novú technológiu, ktorá pri nízkych teplotách rozkladá biomasu na jednotlivé zložky, ktoré sa potom môžu použiť v celulózo-papierenskom priemysle. Predpokladalo sa, že ak sa táto technológia využije vo veľkom meradle a mohla by radikálne zmeniť výrobu celulózy a papiera na celom svete a nahradiť niektoré z energeticky najnáročnejších častí súčasného procesu. Hlboko eutektické rozpúšťadlá priniesli v laboratórnom meradle pozoruhodné výsledky. Plán bol v nasledujúcich mesiacoch a rokoch ich ďalej skúmať a rozvíjať tak aby boli schopné nahradiť súčasný sulfátový proces. Dnes po 13. rokoch pozorne sledujeme, ale aj aktívne na ODCP FCHPT STU v Bratislave v rámci výskumu v tejto oblasti pôsobíme. Predmetom prednášky bude akademický pohľad na súčasné problémy, vrátane vývoja nových technológií, a budúcnosť celulózo-papierenského priemyslu v súvislosti s vedecko výskumnými a vzdelávacími aktivitami na STU v Bratislave.

Nanocelulóza a jej inovatívne aplikácie v praxi

Štefan Boháček, Monika Stankovská, Juraj Krišta, Eduard Horban, Vladimír Ihnát, Výskumný ústav papiera a celulózy a. s., Bratislava SK

Nanocelulóza predstavuje rýchlo sa rozvíjajúcu triedu obnoviteľných biomateriálov s výnimočnými mechanickými, reologickými a funkčnými vlastnosťami. Vďaka svojej vysokej pevnosti, nízkej hmotnosti, biokompatibilite a schopnosti vytvárať stabilné nanoštruktúry sa stala kľúčovým prvkom v moderných inovatívnych technológiách.

Výskum sa orientuje na hlavné typy nanocelulózy – celulózové nanofibrily (CNF), celulózové nanokryštály (CNC), enzymaticky modifikované celulózové nanofibrily, micelálne a bakteriálne nanocelulózy (BC) a analyzuje ich špecifické vlastnosti, ktoré určujú ich vhodnosť pre ich aplikácie. Osobitná pozornosť sa venuje využitiu nanocelulózy v kompozitoch, papierenských a obalových materiáloch, filtračných membránach, elektronike, medicíne a kozmetike. Analyzujú sa nové trendy, ako sú inteligentné materiály, aerogély, 3D tlač a povrchové modifikácie umožňujúce funkčnú personalizáciu. Cieľom je ukázať, ako nanocelulóza transformuje tradičné odvetvia a vytvára priestor pre udržateľné, vysoko výkonné riešenia v priemyselnej praxi.

Business driver pulping solutions and controls

Rahul Yadav, ABB

Process controls driven by Fiber Morphology Image analysis for sustainable production and economic benefits ABB would to present definition of fiber morphology and how it

differs in different raw materials. how do L&W FFOL measure fiber morphology. effect of fiber morphology in paper production or end paper property like strength. example from different sites – 100% Recycle paper mill, speciality paper mill and most probably tissue mill,

Moving from Descriptive to Prescriptive Analytics Using AI: Success Stories in Papermaking

Juha Rintala, Solenis

Predictive analytics, powered by artificial intelligence (AI), is revolutionizing quality management in modern papermaking by enabling real-time monitoring and control of critical paper characteristics. Traditional quality control methods rely on delayed laboratory testing, which limits the ability to respond promptly to process disturbances. In contrast, predictive models utilize real-time production data to forecast essential quality parameters such as strength, Cobb, basis weight, caliper, and surface roughness allowing operators to maintain product consistency and reduce off-spec production.

Solenis presentation focuses on how predictive analytics, together with paper chemistry expertise, can be used to improve and stabilize key paper properties throughout the manufacturing process. By leveraging machine learning algorithms, mills can identify patterns and predict quality deviations related to process variables such as chemical dosing, mechanical performance, and raw material changes. These predictions support proactive adjustments that minimize variation in paperboard's key quality parameters and maintain desired sheet structure and appearance.

Presenter Juha Rintala holds a master's degree in chemical engineering and has extensive experience in the pulp and paper chemicals industry. He has served key roles in technical sales support, product line management, marketing, and new product development. Committed to driving operational excellence and sustainability, Juha helps customers enhance production line performance by optimizing Solenis chemical solutions through advanced digital technologies and predictive analytics.

Preventive chemical maintenance combining advanced on-site measuring instruments

Aleš Nehyba, BIM Czech Republic s.r.o.

Preventivní chemickou údržbu vnímá BIM Kemi jako důležitou součást moderní výroby papíru, která zajišťuje spolehlivost, efektivitu a udržitelnost výroby. Tato prezentace vysvětluje přístup k preventivní chemické údržbě papírenského stroje, která kombinuje použití moderních přístrojů na místě s laboratorními analytickými metodami k identifikaci prvních známek provozní a chemické nerovnováhy.

Použití monitoringu v reálném čase současně s pokročilou diagnostikou ukazuje, jak cílené chemické ošetření může zmírnit obvyklé problémy, jako je tvorba usazenin, koroze a mikrobiologický růst. Mnohaleté zkušenosti a týmové úsilí specialistů BIM Kemi a evropských výrobců papíru vedlo k úspěšným řešením.

Případové studie ukazují, jak strategie chemické prevence snižují prostoje, prodlužují životnost zařízení a optimalizují kvalitu papíru.

Preventative chemical maintenance introduced by BIM Kemi is an important part of modern papermaking, ensuring the reliability, efficiency, and sustainability of production lines. This presentation explains an approach to preventative maintenance of paper machines, combining advanced on-site measuring instruments with laboratory analytical methods to identify early signs of chemical and operational imbalances.

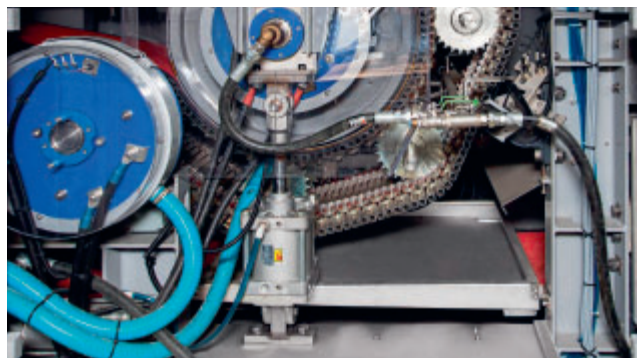


By integrating real-time monitoring with deeper diagnostic techniques, it demonstrates how targeted specialty chemical treatments can mitigate common problems such as deposit formation, corrosion, scaling (pulp line included), and microbiological growth(?). Several years of experience and common efforts of BIM Kemi specialists and European paper makers resulted in successful approach. Case examples highlight how proactive chemical strategies reduce downtime, extend equipment life, and optimize paper quality.

Elektroosmotické odvodnění kalů: nová metoda hygienizace a dosažení až 65 % sušiny

Jan Mívalt, MIVALT s. r. o.

Příspěvek se zaměřuje na technologii elektroosmotického sekundárního odvodnění kalů, její princip fungování a vyhodnocení referenčních provozních výsledků. Technologie je aplikovatelná jak na municipální, tak na průmyslové kaly, včetně kalů z papírenského průmyslu. Mezi hlavní přínosy patří výrazná redukce objemu kalu, dosažení hygienizace, kompaktní provedení zařízení a významně nižší investiční i provozní náklady ve srovnání s konvenčními technologiemi sušení.



Mikrobiologie v papírenských výrobcích

Pavel Balcárek, Woellner GmbH

Papír se tradičně považuje za mikrobiologicky bezpečný pro zdraví. Nově se diskutují podmínky a limity tohoto tvrzení. Rádi bychom touto prezentací k diskusi přispěli.

Paper is traditionally recognize as safe for health. Recently emerging debates are about conditions and limitations of this knowledge. Let us contribute to the discussion.

Po shrnutí a závěru přednáškové části konference pak bude následovat organizovaný odjezd na exkurzi na PS 10 do papírny Mondi Štětí a. s. I druhý den konference pak bude následně završen společnou večeří.

Poslední den akce bude jako obvykle vyhrazen na přímá jednání předsednictva SPPC, účastníků, přednášejících konference a prezentujících se firem, které konferenci podpořily: Mondi, MIVALT, BIM, BELLMER, ABB, EMBA, ALBANY International a KEMIRA.

-JML-

Paper News

Valmet launches IQ Virtual Sensor

Valmet introduces Valmet IQ Virtual Sensor, a software-based solution that gives paper and board producers real-time visibility of critical end-product strength properties that have traditionally been measured only in the laboratory. By providing continuous quality predictions, the solution enables mills to maintain consistent quality, reduce fiber and starch costs, decrease energy consumption, and increase overall production efficiency.

By delivering minute-by-minute predictions of key paper properties, such as tensile and tear strength, burst and short-span compression test (SCT), using the mill's existing data, the system provides operators with real-time visibility into product quality. Continuously learning from laboratory feedback, it enables proactive process optimization, reduces waste, helps prevent quality deviations, and ultimately improves mill profitability.

Seamlessly integrated with Valmet DNA and Valmet DNAe, the solution is highly intuitive, allowing operators to view predicted strength properties alongside other quality data from scanners.

Valmet IQ Virtual Sensor is part of the Valmet IQ Quality Management Systems family, backed by more than 30 years of industry-leading expertise and continuous innovation in quality control for paper and board production.

In addition, IQ Virtual Sensor is future-proof and can be expanded to automated closed-loop controls with Valmet Advanced Process Controls (APC), enabling the next level of quality performance, process optimization, and profitability.

Mikko Talonen



General Emballage selects Andritz to supply Africa's largest paper machine

International technology group Andritz has received a major order from General Emballage to supply a complete PrimeLine paper production line for



a greenfield mill in Naama, Algeria. It will include the widest and highest-capacity paper machine in Africa. Start-up is scheduled for the fourth quarter of 2028. The order value is in the low three-digit million euro range. It is included in Andritz's order intake for the first quarter of 2026.

With this investment, Algeria's largest corrugated packaging producer is implementing its first paper production line, which will produce testliner and fluting paper grades. The paper machine will have a capacity of 350,000 tons per year, a web width of 7.5 meters, and a design speed of 1,200 meters per minute.

Andritz's scope comprises the complete paper production line, including stock preparation, winder, automation and digitalization package, spare and wear parts, and service contracts. The line will be designed to support General Emballage's key strategic goals, including minimal fresh water consumption, high energy efficiency, and maximum plant availability through advanced automation and digitalization solutions.

The Andritz supply includes state-of-the-art equipment and systems designed to maximize efficiency, product quality, and sustainability:

-The stock preparation line is optimized for efficient processing of 100% OCC to provide consistently high-quality fiber. It enables efficient contaminant removal, optimized fiber development, and high operational stability, while minimizing specific energy and fresh water consumption.

-The core of the production line is the headbox and gap former concept. Andritz will supply a two-layer PrimeFlow AT headbox with an accelerating tube design and optimal turbulence control at minimum energy and water consumption. This will be combined with a PrimeForm TW shoe-blade gap former designed to deliver excellent mechanical properties of the recycled furnish at maximum dewatering rate.

The scope of supply also includes roll covers and machine clothing.

The line will be equipped with a comprehensive package of solutions to drive efficiency, sustainability, and operational excellence. The Metris Automation & Digitalization All-in-One platform provides real-time insight, intelligent control, and data-driven optimization of paper quality and machine performance. The scope also includes an advanced operator training simulator, Procemex systems for quality assurance and material tracking, high-performance NAF control valves, and a fully integrated distributed control system (DCS). Together, these technologies transform operational data into actionable intelligence, enabling reliable operation and a future-ready production line.

-IPW-

IBS Group optimizes turn-up on packaging paper machine

The IBS Paper Performance Group, technology leader in paper machine optimization, successfully upgraded the reel change process on a packaging paper machine. The project resulted in a significant increase in net production and annual savings of more than €420,000. Return on investment was achieved in just a few months.

As part of the project, outdated equipment was replaced by an RCS 6000 reel change system. This technology provides a fully automatic sheet transfer to a new reel spool and sets a new standard for a reliable and cost-effective turn-up. To achieve maximum reel change performance, IBS Paper Tapes and double-sided IBS adhesive tapes for reel change systems are also used. Folded IBS Paper Tapes are up to more than 50% thinner than conventional paper tapes made of strings. This significantly minimizes paper marks on the core of the reel spool, thereby ensuring a higher yield at the winder. Double-sided IBS Adhesive Tapes made of tear-resistant fabric ensure a reliable turn-up and can be removed from the



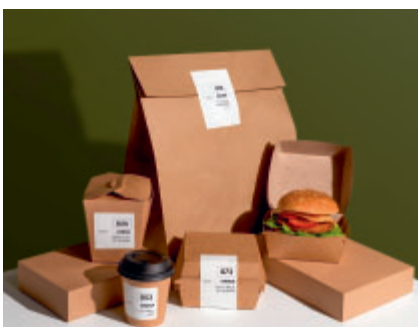


reel spool without leaving any residue. RCS 6000: Fully automatic reel change with maximum safety. IBS Special: Up to more than 50% thinner than paper tapes made of strings. IBS Adhesive Tapes: Maximum adhesive strength, removable without residue.

The IBS Paper Performance Group is the world's leading specialist in the optimization of paper, board, pulp and tissue machines – with high-quality machine components, innovative system solutions and services. Almost all major machines worldwide use products from the group of companies based in Teufenbach-Katsch (Austria) on a daily basis. With 24 locations and over 870 employees worldwide, the company is present wherever the paper, board, pulp and tissue industry is at home. Christoph Herzog

UPM introduces receipt materials for order accuracy at quick-service restaurants

UPM Adhesive Materials, a global supplier of innovative self-adhesive label materials, launches UPM QuickStick™ receipt materials, designed to help quick-service restaurants (QSRs) improve order accuracy and speed of servicing customers. It delivers reliable labeling performance across various food packaging surfaces, such as paper wraps, cardboard boxes, coated packaging, and plastic containers.



In-house testing of UPM QuickStick receipts, conducted in collaboration with printer OEMs, shows fewer printer interruptions, reduced adhesive build-up, and consistent print quality. This allows restaurant teams to focus on serving customers and maintaining smooth operations rather than troubleshooting equipment.

Selected products in the portfolio are certified as CarbonNeutral® by Climate Impact Partners in accordance with The CarbonNeutral Protocol. This enables QSRs to take measurable climate action without sacrificing performance.

UPM QuickStick adhesive technologies offer a broad range of performance, including Peel, Hold and Seal options. All options are available in multiple sizes to support different printers and restaurant workflows, giving restaurants flexibility to match their operational needs.

Anna Hunt

Holmen expands lightweight containerboard range

To meet growing demand for lightweight and resource-efficient corrugated packaging, Holmen is extending the Holmen Elevate range with a fresh-fibre fluting – Holmen Elevate Flute. The addition enables a consistent approach across the entire corrugated structure, reducing material use and emissions without compromising performance.

Holmen Elevate is a range of ultra-lightweight containerboard designed for consistent performance in corrugated packaging. With the addition of fresh-fibre fluting, the range now includes both liner and fluting. This enables a unified approach to lightweighting, with grades starting at 72 gsm.

The range is used in applications such as e-commerce, shelf-ready retail, and fruit and vegetable punnets, where

reducing weight, cost and material use is increasingly important. Approved for direct contact with dry, moist, and fatty foods, it supports food and beverage packaging without compromising quality.

Holmen Elevate is manufactured at Braviken Paper Mill in Sweden and delivers one of the lowest carbon footprints in the sector. Production is based on an integrated, resource-efficient supply chain where pulpwood and wood chips are sourced from Holmen's adjacent sawmill and residual materials are used for bioenergy or soil improvement.

Holmen specialises in paperboard and paper products made using fresh fibre from sustainably managed forests. This creates products with superior strength, flexibility and visual qualities – for everything from books, magazines and advertising to packaging for cosmetics, electronics, food and transport. Our market-leading solutions are perfect for conscious brands that value premium quality and close partnerships. Production and processing are based in Sweden and the UK.

Mathias Dufeld



Saica Group Invest to Build Corrugated Packaging Plant

Saica Group, a leading European producer of recycled paper for corrugated packaging, has begun building its second Saica Pack plant in the United States with an investment of \$110 million. The new plant has been designed with future expansion in mind. Once operational, it will produce over 1.2 million MSF of corrugated packaging annually. The facility will be connected to a railway line, helping reduce paper roll transport by road. Additionally, it will function as a backup site for Saica Pack's existing plant in Hamilton, Ohio, to enhance supply chain reliability. This development aligns with Saica's long-term growth strategy, which includes plans to invest approximately \$800 million in the U.S. over the coming years.

-PL-



Nové barvy společnosti ACTEGA a Living Ink Technologies

Společnost ACTEGA, globální specialista na tiskové barvy a nátěry, a Living Ink Technologies, lídr v oblasti inovací biopigmentů, oznámily uvedení na trh nové barvy ACTEExact UV Black Algae Ink, první komerčně dostupné UV flexotiskové barvy s obsahem uhlíkově negativního pigmentu Algae Black. Uvedení na trh přichází současně s jeho prvním komerčním využitím na etikety na nápoje tištěné společností NextGen Label Group pro značku Waiākea Hawaiian Volcanic Beverages, kterou mnozí považují za environmentálně technologického lídra v odvětví balené vody a dalších nápojů.

Inovaci barev sponzorovala a podpořila společnost Waiākea, která začátkem letošního roku oznámila, že je první značkou potravin a nápojů na světě, která komercializuje barvy na bázi mořských řas na svých etiketách v celém svém dodavatelském řetězci. Značka zahájila výzkum a vývoj s partnerem Living Ink Technologies před pěti lety s cílem nahradit saze na bázi ropy alternativou z řas pro všechny flexotiskové aplikace.

„Společnost Waiākea v posledním desetiletí testovala a společně vyvinula řadu udržitelných tiskových inkoustů i tuhých materiálů. Žádný z nich však nesplňoval výkonnostní standardy a potenciál snižování emisí uhlíku potřebný pro široké přijetí. Inkoust ACTEExact UV Black Algae ale konečně splňuje všechny požadavky,“ řekl Ryan Emmons, spoluzakladatel a generální ředitel společnosti Waiākea Hawaiian Volcanic Beverages. „Neexistovala lepší kombinace partnerů, jejichž odbornost, odhodlání a závazek k danému poslání by mohly tuto inovaci přivést k životu.“

Společnosti ACTEGA a Living Ink Technologies uzavřely v roce 2024 dohodu o společném vývoji a spolupracovaly se společností Waiākea na vývoji receptury. Spojily vizi odborných znalostí v oblasti biologických pigmentů s pokročilou technologií nátěrů s možnostmi formulace barev a celostátně distribuovanou značkou nápojů.

Nové složení obsahuje pigment Living Ink Algae Black, který je získáván z biomasy (řasy) a jehož čistou uhlíkovou stopu na základě nezávislého hodnocení životního cyklu (LCA) prokázalo potlačení emisí CO₂ ve výši -4,16 kg ekvivalentu CO₂ na kilogram pigmentu.

Společnost Living Ink strávila roky vlastním vývojem a komercializací řady systémů Algae Ink pro konvenční flexotisk, sítotisk a ofsetový tisk. Tyto receptury pak byly úspěšně použity v oděvním, obalovém a publikačním průmyslu se zaměřením na udržitelnost. Společná vývojová dohoda s firmou ACTEGA však představuje první formální spolupráci společnosti s renomovaným výrobcem barev v oboru a její vstup do kategorie UV flexotiskových produktů.

Barva byla komerčně ověřena společností NextGen Label Group, jejíž technický tým ji po přísném testování a zkušebním tisku úspěšně integroval do výroby etiket na nápoje pro svého velkého klienta Waiākea. Tento projekt nahradil 100 % černé barvy Waiākea produktem ACTEExact UV Black Algae. Další barevné inovace jsou ve vývoji.

Barva ACTEExact UV Black Algae je již nyní k dispozici pro zkušební použití i běžné hromadné objednávky prostřednictvím společnosti ACTEGA a je kompatibilní s konvenčními UV flexosystémy.

Vysoce účinná řešení pro potřeby moderního balení

Společnost ACTEGA také vystavovala svoje produkty na veletrhu Interpack 2026. Prezentovala pokročilá řešení pro papírové a lepenkové obaly, flexibilní balení a etikety, vyvinutá pro náročné tržní trendy a přísné regulační požadavky, splňující potřeby tiskáren a zpracovatelů.

Klíčovým prvkem byla řada bariérových nátěrů ACTGreen®. Ty zahrnují pokročilá řešení na vodní bázi a disperze termoplastických elastomerů (TPE) nové generace. Nabízejí nutnou shodu s předpisy a poskytují účinnou ochranu proti různým látkám, včetně vody, vodní páry, olejů a tuků, a pomáhají zachovat integritu obalů. Zajišťují efektivní regeneraci papírových vláken během procesu recyklace. Řešení bariérových nátěrů ACTGreen® jsou vhodná i pro aplikace, jako jsou tácy na pečení a potraviny, krabičky na mýdlo, obaly na rychlé občerstvení a další formáty obalů.

ACTEGA dále představila nátěry určené pro nepřímý i přímý kontakt s potravinami. WESSCO® FCM UV je portfolio UV vytvrzovaných nátěrů, schválených pro kontakt s potravinami i za přísných požadavků německé vyhlášky o barvách (GIO). Poskytuje maximální bezpečnost, vynikající výkon a bezkonkurenční efektivitu výroby i prvotřídní povrchovou úpravu tisku.

Další novinkou je TERRAFLEX®-F, portfolio nátěrů určené pro flexotiskové i posttiskové aplikace. Tyto povlaky poskytují vlnité lepenky kombinaci ochrany, atraktivního vizuálního vzhledu a vysoce výkonné funkčnosti.

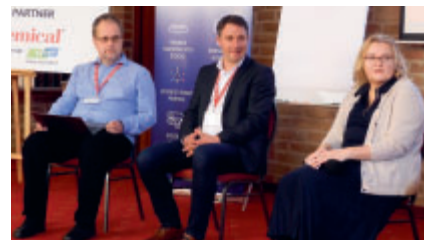
Materiál ACTDigi® LEP Primer je pokročilý základní nátěr na vodní bázi, odborně vyvinutý pro digitální tiskové stroje HP Indigo 6K, 6K+ a 8K. Toto řešení je určeno pro digitálně tištěné etikety, zvyšuje kvalitu tisku a poskytuje bezkonkurenční výkon a všestrannost na široké škále substrátů, včetně natíraného i nenatíraného papíru.

Prezentováno bylo i portfolio pokročilých UV, LED a vodních nátěrů pro různé aplikace, včetně samolepicích, smršťovacích a in-mold etiket, umožňující dosažení výjimečné estetiky, jako je lesk, mat a pohyblivé efekty, a zároveň překonává technické výzvy, jako je odolnost proti poškrábání a přilnavost.

Představeny byly i možnosti průlomové technologie ECO-LEAF®, nového standardu v metalizaci etiket, který spojuje prémiové zušlechťování se zodpovědnou výrobou. Tato technologie metalizace nanáší kovové vločky přesně tam, kde je potřeba, čímž eliminuje potřebu PET nosné fólie a kovové fólie. ECOLEAF® výrazně snižuje emise CO₂ a odpad, přičemž poskytuje ohromující metalické efekty. Je kompatibilní se všemi technologiemi úzkodráhového flexo a digitálního tisku a nabízí majitelům značek a tiskařům udržitelné řešení pro vizuálně poutavé a ekologické designy.

Mnoho z představených vzorků si návštěvníci mohli odnést s sebou a seznámit se s produkty společnosti ACTEGA i mimo výstavní plochu.

Dominique I. Wichura



Aktivity Společnosti tisku

Společnost tisku, z. s. při ČS VTS i v roce 2026 zaměřuje svoji činnost hlavně na odborné vzdělávání v různých oblastech tisku, především pak na dozdělování zaměstnanců polygrafických firem a výrobců obalů.

V úzké vazbě na zaměření nejsilnější odborné skupiny CFTA (flexotisková asociace), je pořádán dvakrát ročně na Univerzitě Pardubice, na Katedře polygrafie a fotofyziky Základní kurz flexotisku. První letošní takováto třídní vzdělávací akce proběhla již v lednu tohoto roku. Jako obvykle na základní kurz navázal i letos dvouletý pokračovací kurz, připravený na 9. a 10. června. Další běh Základního kurzu se již opět chystá na září.

Připravuje se i jedenodenní specializovaný odborný seminář, který letos na podzim bude mít téma Standardizace a troubleshooting v tisku flexibilních obalů.

Poly-Hub

Novinkou, kterou v těchto dnech Společnost tisku právě rozjíždí a představila ji širší veřejnosti na dubnové velké konferenci v jihomoravském Kurdějově, je iniciativa Poly-Hub. Byla založena po průzkumu v řadě středních škol, které se orientují na polygrafické vzdělávání a grafiku a studenti pak také posléze navrhli vzhled příslušných webových stránek. Jedná se o iniciativu, která by měla spojovat odborné školy, jejich učitele, studenty připravující se v tiskových oborech, a hlavně firmy, které by mohly být potenciálními budoucími zaměstnavateli, zaměřená na vytváření přímých kontaktů. Studenti by tak mohli být v operativním kontaktu s tiskárnami a výrobci obalů a plánovat si brigády, průběžnou spolupráci i posléze budoucí zaměstnání již v průběhu studia, takže by neodcházeli ze škol za prací mimo obor.

Jarní konference Automatizace a standardizace v tiskových procesech

Společnost tisku a její odborná skupina flexotisku (CFTA) uspořádaly také letos tradiční jarní mezinárodní konferenci, která se uskutečnila tentokrát v termínu 15. a 16. 4. 2026, již potřetí v Hotelu Kurdějov u Hustopečí na jižní Moravě, za účasti více než 140 odborníků z oboru.

Ranní přednáškový blok prvního dne konference Automatizace a standardizace v tiskových procesech zahájil předseda Společnosti tisku Václav Mlynář spolu s předsedou odborné skupiny CFTA Martinem Shejbalem, ve kterém představili obsáhlé aktivity a činnost společnosti v uplynulém období, ale

hlavně nové logo Společnosti tisku a především pak zmíněnou iniciativu PolyHub.

Polé už následovaly připravené odborné prezentace. Správa barev a aniloxu: Dokonalé barvy v každém tisku byl název první přednášky, Petera Blaska ze společnosti SOMA Engineering a na něj navázala prezentace Digitální správa barev na podporu udržitelného workflow Felice Sciscioliho (Sun Chemical), jehož doplnil Romain Cléret ze stejné společnosti s tématem Budoucnost flexibilních obalů.

Viskozita pod kontrolou bylo téma prezentace Martina Shejbala (nezávislý konzultant pro flexotisk, předseda odborné skupiny CFTA), pan Luboš Škoda z firmy Koenig & Bauer poté představil Trendy na trhu s vlnitou lepenkou a jak může světový lídr podpořit průmysl, a dopolední program uzavřela prezentace PPWR: nová pravidla pro obaly a tisk – cirkularita bez iluzí, kterou přednesla přítomným účastníkům konference paní Iva Werbynská, ředitelka SYBA.

Odpolední program konference byl zahájen zajímavou panelovou diskusí, na které se zúčastnili Martin Hejl (THIMM), Petr Blaško (SOMA), Daniel Dobiš (Sun Chemical), Iva Werbynská (SYBA) a Petr Lomberský (Svoboda Press). Zajímavou debatu moderoval předseda Společnosti tisku pan Václav Mlynář (PANFLEX).

Značení dokumentů tištěnou značkou pro prokázání vlastníka bylo poté předmětem prezentace Michala Veselého z VUT Brno, na téma Automatizace v předtiskové přípravě pohovořil Nicolas Kirste, (SWEL/Hybrid Software) a následovala přednáška AUTOMATIZACE v pracovním postupu montáže štočků, perfektní řešení pro flexotiskárny (Mihut Vrabie, AV Flexologic & Tech Sleeves).

Odpolední program pak uzavřely prezentace Chytrá automatizace v praxi (Adam Majewski, Ostroy) a Digitální transformace výroby etiket a obalů Pétera Ratkovicse a Árpáda Zsboriho (Partners Kft).

Po závěrečném bloku přednášek následovala obvyklá odborná diskuse nad daným tématem konference. Bylo také možno se věnovat prezentacím firem, které konání konference partnersky podpořily. Byly to společnosti SunChemical (DIC group), Panflex, DUPONT, Tesa, 3M, AV Flexologic, SOMA, Pamarco, HYBRID Software a výrobce obalů z vlnité lepenky THIMM.

Náročný přednáškový den završil obvyklý společenský večer. Druhý den konference pak byl jako vždy věnován přímým setkáním mezi účastníky konference, přednášejícími a zastoupenými firmami. Jednal také výbor odborné skupiny CFTA Společnosti tisku, především o přípravě a organizaci dalších setkání, seminářů a konferencí.

-JML-



Alternativní obalový tisk

Společnost Fujifilm připravila na veletrh interpack 2026 řadu novinek a u svého tiskového stroje Jet Press FP790 zdůraznila především jeho přednosti spíše jako digitálního „doplňku“, než jako běžného řešení vhodného pro flexotiskové a hlubotiskové úlohy ve stále delších sériích potisku obalových materiálů. Se čtyřmi jednotkami, které jsou nyní v provozu ve třech evropských zemích, a dalšími pěti objednanými stroji je již nyní zajištěna kvalifikace tohoto tiskového zařízení jakožto mainstreamového řešení pro potisk flexibilních obalů. Tuto pozici ještě posiluje řada významných nových vylepšení.

Produktivita

Jet Press FP790 prakticky prokazuje svou vysokou produktivitu a zdůrazňuje svoji hodnotu jako běžná alternativa k flexotiskovým a hlubotiskovým strojům. Zákazníci často přesouvají flexotiskové zakázky do 9 000 m² na Jet Press FP790 a v případě hlubotiskových zakázek, kde je doba nastavení tisku a celkové náklady vyšší, zákazníci zjistili, že zakázky do 22 000 m² jsou rovněž vhodnější pro Jet Press FP790. Vzhledem k tomu, že vývoj zaměřený na další zlepšení rychlosti a výkonu nyní vstoupil do fáze beta testování, popularita tohoto tiskového stroje pro běžné zákazníky se ještě posílila.

Všestrannost

Kromě PET a BOPP nyní tiskový stroj Jet Press FP790 zvládá kvalitně potiskovat řadu nových dalších substrátů. Patří mezi ně MDOPE a BOPE (od 20 μm), papíry (až do 100 g/m²) a také etikety. Maximální tloušťka substrátu, kterou lze zpracovat, byla také zvýšena, a to až na 130 μm (40 μm v případě fólií). Kromě flexibility potiskovaných materiálů si tiskový stroj zachovává také vysokou všestrannost pokud jde o postprodukční zpracování, a je schopen se přímo zapojit do standardních dokončovacích procesů bez nutnosti speciálních dokončovacích úprav.



Tommy Segelberg, manažer segmentu společnosti Fujifilm Digital Packaging & Inkjet EMEA, k tomu říká: „Digitální tiskový stroj Jet Press FP790 byl navržen tak, aby pomohl tiskařům a zpracovatelům obalů přizpůsobit se měnící se dynamice trhu. Stroj kombinuje konzistenci, produktivitu, kvalitu a shodu s předpisy, které zpracovatelé obalů očekávají.“

Společnost Fujifilm Graphic Systems je stabilní a dlouhodobý partner, který poskytuje vysoce kvalitní a technicky pokročilá produkční tisková řešení, jež pomáhají tiskárnám budovat konkurenční výhody a rozvíjet jejich podnikání. Finanční stabilita společnosti a bezprecedentní investice do výzkumu a vývoje jí umožňují vyvíjet vlastní technologie pro tisk té nejlepší kvality. Patří mezi ně také řešení pro předtiskovou přípravu a pro ofsetový, velkoformátový a digitální tisk, stejně jako software pro workflow řízení tiskové produkce.

Společnost Fujifilm se zavázala minimalizovat dopad svých produktů a provozu na životní prostředí, proaktivně pracuje na jeho ochraně a snaží se vzdělávat tiskárny o osvědčených environmentálních postupech.

Rayyan Rabbani

Trendy a inovace v UV tisku

Společnost CNI Tisk servis uspořádala 19. března 2026 v Praze Nebušicích odborný seminář CNI UV Days, který se stal platformou pro sdílení nejnovějších poznatků v oblasti UV tisku. Tato konferenční akce přilákala široké spektrum zainteresovaných odborníků – od přímých zástupců tiskařských provozů specializujících se na UV technologie až po akademickou sféru, reprezentovanou Katedrou polygrafie a fotofyziky Univerzity Pardubice.



Přednáškový program semináře byl koncipován do tří tematických bloků, které komplexně pokryly klíčové aspekty technologií moderního tiskového procesu.

Úvodní blok patřil specialistům ze společnosti Flint Group Packaging Solutions. Pánové Wojciech Szindler a Pierre Dogliani se ve své prezentaci zaměřili na současný vývoj UV barev, jejich složení a interakci s různými typy substrátů. Diskutovány pak byly zejména otázky stability barev při vysokých rychlostech tisku a environmentální aspekty moderních receptur.

Druhý blok prezentací vedl Bernd Pratl ze společnosti GEW. Jeho hlavní přednáška byla věnována problematice vytvrzování UV nánosů. Autor detailně rozebral efektivitu konvenčních rtuťových systémů v porovnání s nastupujícími technologií vytvrzování UV LED, přičemž důraz kladl především na procesní kontrolu a energetickou optimalizaci tiskových strojů.

Závěrečná odpolední třetí část semináře, vedená Nigellem Taylorem ze společnosti MEECH, se věnovala kritickým fyzikálním faktorům v tiskovém procesu. Přednáška se soustředila především na eliminaci statické elektřiny a nečistot. Tyto faktory jsou totiž rozhodující pro dosažení optimální adheze barev a prevenci tiskových vad u náročných obalových materiálů.

Odbornou úroveň celé bohatě navštívené přednáškové akce podtrhl fakt, že všechny prezentace byly živě tlumočeny přímo experty z pořadající společnosti, a to CEO Adamem Ballošem a technickým specialistou Robertem Maršíčkem. Díky jejich odbornému vkladu byla zajištěna přesná terminologie i v technicky náročnějších pasážích prezentací.

Seminář CNI UV Days potvrdil, že úzké propojení dodavatelů technologií, aplikační praxe a akademické půdy je nezbytným předpokladem pro další rozvoj segmentu UV tisku v regionu.

Robert Götz



Příspěvek ke změně pravidel tisku

V souladu s rychlým vývojem polygrafického průmyslu a také obalového tisku představila společnost Komori zařízení J-throne 29, průlomový digitální tiskový stroj, který nově definuje standardy rychlosti, kvality a provozní efektivity. J-throne 29, který debutoval již na veletrhu Drupa 2024 a byl šířeji publikován na veletrhu China Print 2025, po kterém následovaly další prezentace v Evropě a Japonsku, kombinuje proslulé inženýrské znalosti společnosti Komori s pokročilými technologiemi tak, aby splňoval potřeby dnešních dynamických tiskových trhů po celém světě.

Co dělá tento tiskový stroj tak výjimečným? Podle Kena Sagawy ze společnosti Komori je to „vysoká produktivita“. Obchodní inženýr Yoshikazu Suzuki to blíže vysvětluje:

„Bezpochyby je to ohromující špičková produktivita ve své třídě, která kombinuje vysokou přesnost a stabilní tisk.“ Ekonomické výhody také ohromují – Nozomu Sato byl ohromen „rychlostí tisku v kombinaci s pozoruhodně nízkými náklady na inkoust“.

Z hlediska vývoje pak Naofumi Tamura zdůrazňuje všestrannost tiskového stroje: „Jednoduše řečeno, umožňuje oboustranný tisk s vysokou produktivitou a zároveň si přitom zachovává kompaktní rozměry.“

Naoki Takahashi z inženýrského týmu KKM poznamenává, že konfigurace stroje zahrnuje jak odborné znalosti výrobce v oblasti ofsetového tisku, tak i zpětnou vazbu od uživatelů. Tato konstrukce umožňuje plynulý přechod z ofsetového na digitální tisk a zároveň nabízí uživatelské rozhraní a konfiguraci, kterou snadno ovládají i začátečníci. Schopnost stroje zpracovávat archy formátu B2 rychlostí dosahující 6 000 archů za hodinu, signalizuje zásadní změnu v tom, čeho je v tomto segmentu možné dosáhnout. Dopad technologických možností stroje na potenciální zákazníky byl viditelný na nedávných výstavách, kde „zájem zákazníků byl tak vysoký, že uličky přetékaly,“ vzpomíná Rie Osaka z obchodního oddělení.



Inovace

Zasvěcenci konstatují, že průlom spočívá v patentovaném inkoustu Komori a konstrukčním řešení stroje. Integrace pokročilé technologie inkoustů s architekturou tiskového stroje zajišťuje vynikající kvalitu tisku a stabilní provoz. Tato kombinace si klade za cíl zjednodušit uživatelskou potřebu bez obětování výkonu a vyřešit tak běžnou výzvu v oboru: vyvážit vysokorychlostní tisk s konzistentními, vysoce kvalitními výsledky, které nevyžadují náročné dovednosti operátora. Stroj funguje spolehlivě a efektivně, a to i bez vysoce specializované údržby. Zdůrazňován je i uživatelsky přívětivý přístup. Jasné rozhraní dotykového panelu umožňuje jednoduché a bezpečné ovládání s minimální interakcí, čímž eliminuje potřebu specializovaných znalostí a usnadňuje práci operátorovi.

Překlenutí potřeb trhu

Ze strategického hlediska je J-throne 29 navržen tak, aby zaplnil výraznou mezeru na trhu digitálních tiskových strojů B2 zvýšením produktivity a zároveň snížením provozních nákladů. To je v souladu s vizí společnosti Komori rozšířit rozsah digitálního tisku nad rámec menších nebo specializovaných nákladů, čímž se stane životaschopnou volbou pro širší škálu tiskových zakázek.

Měníci se průmyslové standardy

Uvedení stroje J-throne 29 představuje posun v integraci digitálních tiskových strojů do každodenních tiskových pracovních postupů. Tradičně se digitální tisk omezoval na velmi malé ofsetové zakázky, nebo pouze digitální projekty. Očekává se však, že kombinace rychlosti, kvality a snadné obsluhy stroje J-throne 29 tento status quo zpochybní.

„Rostoucí rychlost tisku povzbudí více zákazníků k tomu, aby zvážili digitální tiskové stroje pro střední až velké objemy tisku,“ vysvětluje Rie Osaka. „S kapacitou 6 000 listů za hodinu ve formátu B2 očekáváme, že se digitální tisk se posune za hranice pouhých malých sérií.“

Pohled do budoucnosti

Týmy společnosti Komori jsou optimistické ohledně budoucího vývoje a přijetí modelu J-throne 29. „Stroj se časem může zvětšit co do velikosti a možností,“ říká Sato. Další vývoj pak bude zaměřený i na vlastnosti environmentální udržitelnosti a snadného použití.

Uvedením stroje J-throne 29 společnost Komori potvrzuje své vedoucí postavení v oblasti vývoje tiskových technologií a tento tiskový stroj ztělesňuje odhodlání společnosti poskytovat vynikající kvalitu tisku, provozní excelenci a inovativní řešení, která posílí možnosti tiskáren po celém světě. Firma bude stavět na silném počátečním úspěchu v Severní Americe a etablovat J-throne 29 jako spolehlivý digitální tiskařský stroj v Číně i mimo ni, který bude hnací silou probíhající digitální transformace odvětví.

-TZ-

Papírenské statistické údaje za první čtvrtletí roku 2026

Statistické výsledky za již dříve uzavřené první čtvrtletí letošního roku přináší vesměs údaje v mírně optimistickém trendu.

Tuzemská výroba papírů, kartonů a lepenek byla za první čtvrtletí 2026 vyšší sice pouze o desetiny procenta než v roce 2025, ale celkově již dosáhla jen těsně druhé největší hodnoty za posledních 8 let (po rekordním roku 2022). Zde se již přitom projevil také nájezd do provozu nového papírenského stroje PM10 v Mondi Štětí.

Vzhledem ke zvyšující se tuzemské produkci jsou stále poměrně vysoké exporty z ČR. Celkový vývoz ovšem také ovlivňují reexporty z vysokých dovozů papírenských sortimentů, především grafických papírů, které se v tuzemsku vůbec nevyrábí.

Import rovněž meziročně stoupl, o více než 4 %, a dosáhl za uzavřené letošní první čtvrtletí výše 384 725 tun papírů, kartonů a lepenek.

Spotřeba papírenských materiálů všech druhů sice vykázala vzestup oproti loňskému roku o 8 %, ale stále nedosahuje rekordních hodnot z let 2021 a 2022. Proti loňsku se ovšem zvýšila jak spotřeba grafických papírů celkem z 93 984 t na 96 628 t (tedy o téměř 3 %), což je optimistické konstatování, tak i obalových a balicích papírů (včetně surovin na vlnité lepenky). Zde se jedná o vzestup o více než 9 % (z 237 216 t na 258 765 t). Značí to, že návazný zpracovatelský průmysl (včetně polygrafie) se z výrazného propadu, který nastal v roce 2023, znatelně zotavuje.

Papír určený pro recyklaci

Sběrový papír je významnou položkou papírenských statistik nejenom u nás, ale i ve světě. Evropská papírenská konfederace (CEPI) sleduje dokonce údaje o této druhotné surovině (oficiálně ovšem odpadu) v měsíčních přehledech, neboť na



základě recyklace je vyráběno více než 60 % papírenské produkce. Jde především o suroviny na vlnitou lepenku (testlinery a materiály na zvlněnou vrstvu), které i u nás tvoří přes 60 % ze všech spotřebovaných papírů, kartonů a lepenek.

Papíru pro recyklaci se v ČR za letošní první čtvrtletí sebralo téměř 289 tis. tun, tedy o 11 % více než před rokem, jeho vývoz stoupl o 20 % (na 253 500 tun), ale bohužel se nezvyšuje tuzemská spotřeba, neboť chybí příslušné zpracovatelské kapacity.

Výroba i spotřeba chemické celulózy (buničiny) nevykazuje vzhledem k jen nepatrně rostoucí papírenské produkci žádné zásadní výkyvy.

-JML-

Rok	Výroba	Export	Import	Spotřeba
2019	223 061	234 080	360 714	349 695
2020	234 842	236 355	364 177	362 664
2021	227 508	226 305	390 251	391 454
2022	246 860	255 693	390 251	398 544
2023	208 279	226 295	339 345	321 329
2024	228 719	242 432	360 263	346 550
2025	245 809	258 180	368 224	355 583
2026	246 787	246 308	384 725	385 204
2026/2025	0 %	-4 %	+ 4 %	+ 8 %

Tab. – 1 Statistické porovnání sumárních údajů o papírech a lepenkách za první čtvrtletí v ČR v letech 2019 až 2026 v tunách



Soutěž Obal roku vstupuje letos do svého 33. ročníku

Prestižní soutěž Obal roku, kterou opět pořádá Obalový institut SYBA, zahajuje 33. ročník. Soutěž opět přináší zapojení odborných partnerů napříč jednotlivými kategoriemi i pokračující podporu ze strany státních institucí. Záštitu nad soutěží letos převzalo Ministerstvo životního prostředí ČR.

Za více než tři dekády si soutěž vydobyla silnou reputaci mezi odborníky z oblasti obalového designu a výroby a také mezi zadavateli z retailu, FMCG segmentu nebo e-commerce. „Soutěž Obal roku dlouhodobě ukazuje, že obal je dnes jak technickým řešením, tak i důležitou součástí produktu jako celku – ovlivňuje jeho funkčnost, logistiku i to, jak jej vnímá zákazník. Právě proto jsme se letos zaměřili na hlubší spolupráci s odbornými partnery v jednotlivých kategoriích,“ uvádí Iva Werbynská, ředitelka soutěže OBAL ROKU. Přihlášky lze podávat do 31. července 2026, slavnostní vyhlášení proběhne v říjnu v Praze.

Patronáty v jednotlivých kategoriích

Součástí letošního ročníku je rozšíření patronátů. Například kategorie Nealkoholických nápojů vzniká tak jako v loňském roce ve spolupráci se Svazem nealkoholických nápojů, který zastupuje výrobce v tomto dynamicky se rozvíjícím segmentu. Oblast marketingu je opět spojena s odborným titulem Marketing & Media, který dlouhodobě sleduje vývoj značek, komunikace i práce s obalem jako součástí marketingového mixu. Zvláštní pozornost od loňského roku věnuje soutěž také privátním značkám. Patronát nad touto kategorií převzal Svaz obchodu a cestovního ruchu ČR (SOCR ČR). „Tvorba obalů privátních značek je královskou disciplínou a české obaly patří mezi ty nejzajímavější. Těším se na letošní soutěž, loni to měla porota velmi těžké,“ říká Tomáš Prouza, prezident SOCR ČR.

Patronátu nad kategorií Pet food se ujalo Super zoo. „Pet segment je roky na vzestupu, je zkrátka trendy. A obaly v něm tomu jednoznačně odpovídají. Věřím, že to letos bude jedna z nejnašlapanějších kategorií soutěže Obal roku! A bude mi velkou ctí u toho letos být jako patron kategorie,“ říká Tomáš Haškovec, Strategic marketing director, Super zoo. Cenu za nejlepší potisk, která byla vloni udělena právě v této kategorii, bude opět předávat Společnost tisku při ČS VTS.

Propojení inovací s praxí

Obal roku patří mezi nejvýznamnější oborové soutěže v regionu a dlouhodobě sleduje vývoj v oblasti obalových řešení. Oceněné projekty každoročně ukazují, jak se proměňuje přístup k designu, konstrukci i udržitelnosti. Úspěšné české a slovenské projekty ze soutěže Obal roku se zároveň mohou účastnit i v mezinárodní soutěži WorldStar Packaging Awards, kde se pravidelně prosazují i v globálním měřítku. Obalový Institut SYBA je jediný exkluzivní člen World Packaging Organisation v České republice a na Slovensku.



Zájemci mohou do 33. ročníku soutěže OBAL ROKU přihlašovat své projekty napříč kategoriemi. Hodnocení tradičně zohledňuje inovativnost, funkčnost, technické zpracování, design i udržitelnost, exponáty se mohou hlásit do celkem 18 kategorií, které zahrnují například potraviny, nápoje, kosmetiku, farmaceutické výrobky, e-commerce, logistické a průmyslové obaly nebo POS/POP řešení.

České a slovenské obaly byly úspěšné na WorldStar Packaging Awards 2026 v Düsseldorfu

Na slavnostním galavečeru WorldStar Packaging Awards 2026, který se konal v rámci veletrhu Interpack v německém Düsseldorfu, zaznamenaly výrazný úspěch také české a slovenské obalové inovace. V silné mezinárodní konkurenci získalo ocenění 12 projektů z ČR a Slovenska, které tak potvrzují vysokou úroveň zdejšího obalového designu, technologií i udržitelného přístupu. Kromě standardních ocenění se předávala i ta speciální. Společnost THIMM si z galavečera odnáší již své třetí ocenění v řadě. Letos je to bronzová cena v kategorii Marketing za inovativní obalové řešení Sleep Well – funkční kolébka pro medvídky.

Slavnostní večer v Düsseldorfu si nenechalo ujít 30 účastníků oceněných firem z Česka a Slovenska, kteří si ceny převzali osobně. V letošním roce se díky tomuto počtu stali dosud nejpočetnější tuzemskou delegací. Mezi oceněnými byly společnosti Smurfit Westrock s několika projekty (Mr. Elegant, Hol (e)y Tray, Pračka CO₂, POZOR šmyklavé a Dětská šmýkačka) a THIMM s řešeními Sleep Well a Easy 2 Fold. Ocenění získal také GRANITOL za flexibilní obal LAMIBAG – PE/PE, Lineart za produktovou řadu cereálií a ořechů Emma, Myjavská Pálenica za limitovanou edici Myjavská slivovica Premium, GRAFOBAL za obaly Skalický trdelník a Skalický Rubín a DS Smith Packaging za POS řešení Harmonika.

Do letošního ročníku celosvětové soutěže bylo přihlášeno 481 obalových řešení z celého světa. Oceněné projekty pak musely před mezinárodní porotou prokázat funkčnost, technickou kvalitu, design a důraz na udržitelnost. „Máme z oceněných opravdu velkou radost a je to pro nás důkaz, že naše soutěž Obal roku pomáhá firmám prosadit se i v globálním měřítku,“ doplňuje Werbynská.

Jana Kratochvílová



Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v roce 2026 a v dalších letech

16.-17. 6. 26	Packaging Machinery Conference	Norimberk, D
16.-17. 6. 26	Print Digital Convention 2026	Düsseldorf, D
16.-18. 6. 26	ZELLCHEMING Expo	Wiesbaden, D
24.-26. 6. 26	Mezinárodní papírenská konference SPPC 26 International Pulp and Paper Conference 2026	Liběšice – Štětí, CZ
1.-2. 7. 26	Süddeutscher Holzbau Kongress	Fellbach, D
14.-17. 7. 26	FuturePrint 2026	Sao Paulo, Brazílie
28.-30. 8. 26	Creative Salzburg 2026	Salzburg, Rakousko
3.-4. 9. 26	Waste Management, Recycling and Enviro..	Praha, CZ
7.-8. 9. 26	PRIMA 2026, Specialty Papers Europe	Vídeň, Rakousko
7.-8. 9. 26	Euro Pack Summit	Montreux, Švýcarsko
8.-10. 9. 26	Int. Recycling Industry Conference	Varšava, Polsko
15.-17. 9. 26	LOUPE Americas (Labelexpo)	Chicago, USA
16.-17. 9. 26	London Packaging Week	Londýn, GB
16.-18. 9. 26	XXXIV. Kongres ODPADY-LUHAČOVICE 2026	Luhačovice, CZ
16.-18. 9. 26	ECMA Congress 2026	Řím, Itálie
22.-24. 9. 26	CosmoPharmPack	Varšava, Polsko
23. 9. 26	Konference o recyklaci ACPP, ZCPP SR	Seč – Jezerka, CZ
28.-30. 9. 26	LuxePack Monaco	Monako
29.-30. 9. 26	Responsible packaging Expo	Londýn, GB
29.9.-1.10. 26	Liber (FGEE)	Barcelona, Španělsko
30. 9. 26	How2Recycle Summit	San Diego, USA
6.-8. 10. 26	Sustainability in Packaging Europe	Barcelona, Španělsko
6.-9. 10. 26	MSV 2026	Brno, CZ
6.-11. 10. 26	Designblok - Světlo	Praha, CZ
7.-9. 10. 26	MIAC 2026	Lucca, Itálie
13.-16. 10. 26	Eurasia Packaging Fair	Istanbul, Turecko
15.-16. 10. 26	OBALKO 14 – Obal roku 2026	Čestlice – Praha, CZ
27.-28. 10. 26	European Packging Summit	Düsseldorf, D
28.-29. 10. 26	VISCOM Italia 2026	Milán, Itálie
10.-11. 11. 26	UK Packaging Expo	Liverpool, GB
10.-12. 11. 26	Sustainable Packaging Summit	Utrecht, Nizozemsko
11.-12. 11. 26	Empack Madrid 2026	Madrid, Španělsko
11.-12. 11. 26	The Paper & Tissue Show	Londýn, GB
listopad	Německý dřevařský kongres	Wiesbaden, D
22.-14. 11. 26	PPMA Show 2026	Birmingham, GB
24.-26. 11. 26	All Pack Emballage Paris	Paříž, Francie
25.-27. 11. 26	Shanghai World of Packaging (SWOP)	Šanghaj, Čína
26.-27. 11. 26	Odborný seminář SPPC	Bořetice, CZ
2027		
15.-17. 2. 27	TPC - The Packaging Conference 27	Miami, FL, USA
9.-11. 3. 27	ICE Europe, CCE International	Mnichov, D
10.-14. 5. 27	LIGNA	Hannover, D
Září 27	FachPack	Norimberk, D



Obr. 1 – Firma Paper Back je dceřinou společností velkoobchodu IGEPA

Telegraficky

Jednou z činností obchodní skupiny Igepa CZ & SK je také svoz, třídění a prodej sběrového papíru. Primárně se zaměřuje na dodávky materiálů pro polygrafický průmysl, ale poslední instalace tzv. pakovacího lisu v síti Czech Inn hotels je další ukázkou finálního řešení u konečných zákazníků. Princip služby je jednoduchý. Pomocí lisu se optimalizuje množství odpadu a objem papíru v popelnících a sníží se tím četnost svozu a tím i náklady. Služba je v kompetenci firmy Paper Back, která je dceřinou společností Igepa. Je držitelem licence na nakládání s odpady a řeší i logistické služby, tedy dopravu a skladování.

Rodina vlastníků skupiny THIMM se rozhodla prodat svoji společnost skupině Saica. Saica je jedním z předních evropských výrobců papíru a obalů se sídlem ve španělské Zaragoze. Oba tyto rodinné podniky spojuje již od 90. let minulého století dlouholeté partnerství a navíc již od roku 2011 provozují v Polsku společný podnik neboli joint venture. Volba rodinné skupiny Saica



Obr. 2 – Španělská společnost Saica oznámila akvizici rodinné firmy THIMM



Obr. 3 – Společnost Antalis předvedla na jarních Open Days digitální tiskové stroje Canon a HP, které má ve své nabídce

jakožto nového, silného vlastníka otevírá pro THIMM nové perspektivy: pobočky obou společností se dokonale doplňují a v budoucnu budou moci obsluhovat zákazníky po celé Evropě. Saica je se svými 112 pobočkami v západní Evropě, Polsku a USA zastoupena po celém světě. Ke skupině THIMM patří pobočky v Německu a východní Evropě. Saica chce pokračovat ve stávajících strukturách. Firma THIMM byla založena v roce 1949 Walterem Felixem Thimmem a od té doby se rozrostla ve společnost působící po celé Evropě a v roce 2024 dosáhla s více než 2 500 zaměstnanci ročního obrátu 539 mil. EUR. Rodinný podnik Saica založený v roce 1943 dosáhl v roce 2025 s více než 12 000 zaměstnanci obrátu ve výši 3,962 miliardy EUR. Prodej společnosti THIMM skupině Saica je podmíněn souhlasem antimonopolních orgánů.

- Velkoobchod s papírem pro tisk a na balení Antalis pokračuje v svém růstu v Evropě. Rozšiřuje aktuálně svou řadu dodávaných obalových produktů v Německu o společnost Hein Verpackungen, specialistu na vlnité lepenky a displeje, která je novou akvizicí a připojuje se ke skupině Antalis. Společnost Hein se sídlem v bavorském Lauterhofenu byla založena v roce 1928 a má tedy téměř 100 let zkušeností. Zaměstnává 50 pracovníků a měla obrát kolem 8 milionů EUR. Zákazníci firmy jsou především v Německu, ale i na jiných evropských trzích, zejména v odvětví automobilového, potravinářského a elektrotechnického průmyslu. Portfolio obalů Hein zahrnuje balení na míru, vysoce kvalitní potisk a materiálové inženýrství v oboru obalů z vlnité lepenky. Akvizice odpovídá



Obr. 5 – ACPP ve spolupráci se ZCPP SR chystá na Jezerce u Seče další ročník odborné konference o recyklaci



Obr. 4 – Na konci dubna se na ČZU Fakultě lesnické a dřevařské uskutečnil další zajímavý Dřevařský den

strategii udržitelnosti, neboť Hein pracuje především s recyklovanými vlákny. Na akci OpenDays 21. a 22. dubna 2026 pak společnost Antalis CZ ve svém showroomu v Čestlicích předváděla také nové doplnění aktuálně dodávaného sortimentu zpracovatelských zařízení o digitální tiskové stroje Canon a HP.

- Další Dřevařský den se uskutečnil v úterý 28. dubna 2026 na Fakultě lesnické a dřevařské České zemědělské univerzity v Praze. Letošní Dřevařský den na FLD byl opět významnou příležitostí pro setkání odborníků z lesnicko-dřevařské praxe a akademického prostředí. Jeho hlavním cílem bylo představit výsledky výzkumů, které reflektují aktuální témata v oblasti dřevařství. Přednesené prezentace i diskuze oslovily, inspirovaly a nabídky všem účastníkům nové pohledy na výzvy i příležitosti v daném environmentálně zaměřeném oboru. Letos se akce zúčastnil rekordní počet účastníků, celkem 110 osob, zástupců praxe i z akademického prostředí. Akci podpořila řada zainteresovaných organizací, jako je Výzkumný a vývojový ústav dřevařský Praha, Lesy České republiky a společnost PRO VOBIS, s.r.o. (časopis Dřevo&Stavby).

- ACPP ve spolupráci se ZCPP SR a SP ČR připravuje opět na podzimní termín 23. září 2026 další ročník konference Recyklace a trh papíru pro recyklaci. Akce se již podruhé uskuteční v kongresovém hotelu Jezerka na Sečské přehradě. Vysoce odborně zaměřená konference každoročně hostí více než 120 odborníků, pracujících v oblasti trhu se sběrovým papírem (papírem určeným pro recyklaci), který je jednou se základních surovin pro výrobu papírů a lepenek.



SpeedCHAIN

International

LOGISTIKA: Na vlně změn

22. 9. 2026

PRAGUE CONGRESS CENTRE

ReliantGroup®



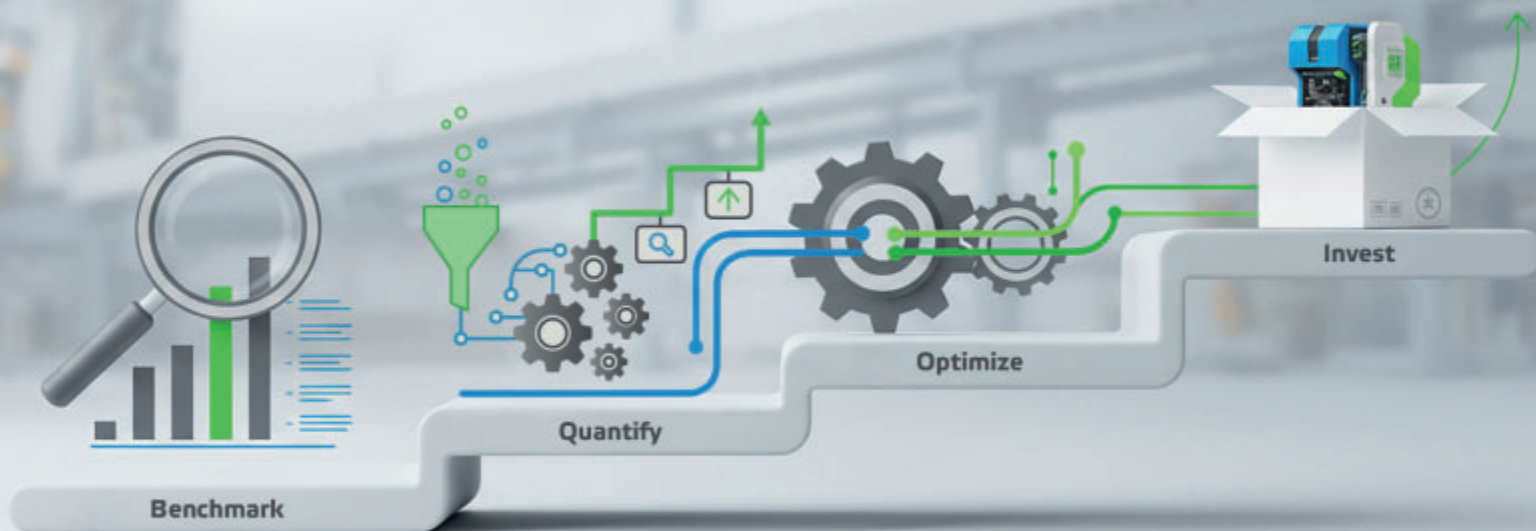
www.speedchain.eu



" FLEXIBILNĚ A NA MÍRU
zpracujeme Váš materiál v rolích



stepa.cz



Efektivní využívání zdrojů při výrobě papíru

Čtyřkrokový přístup podle Valmet – Objevte svůj potenciál zlepšení a proměňte jej v akci

Rostoucí požadavky na udržitelnost nutí výrobce kartonů a papíru vyrábět stále s nižšími náklady. Efektivní využívání zdrojů znamená chytřejší používání energie, vody a surovin – bez kompromisů v produktivitě nebo kvalitě.

Čtyřkrokový Valmet přístup porovná vaše současné výkony s nejlepší praxí v oboru, identifikuje nejzásadnější oblasti zlepšení a promění je v cílenou strategii, která zvyšuje konkurenceschopnost výrobních nákladů, posiluje udržitelnost a podporuje vaši cestu k regenerativní budoucnosti. Začněte svou cestu k efektivnímu využívání zdrojů s Valmet již dnes.

Zjistěte více



Valmet